

rental  
solutions

# TARIFA PRECIOS ALQUILER

Bombas sumergibles, Bombas Wellpoint, Bombas de achique,  
Equipos de tratamiento y accesorios

VER CATALOGO BOMBAS DE DRENAJE



Tarifa Alquiler 2024 - DESDE 01/07/2024 - REF: 705600CAT23ST

Bloque 1 (Alquiler) , ACHIQUE Serie 2000 / 70560000123ST					
MODELO BOMBA	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
READY-4/8 Monof.	0,4 / 0,8	50	9	41,75 -	8,35 €
BIBO 2610 Monof.	1	50	18	76,25 -	15,25 €
BIBO 2610	1	50	18	76,25 -	15,25 €
BIBO 2620	2,2	75	30	89,50 -	17,90 €
BIBO 2071 MT/HT	3	50	32	111,00 -	22,20 €

Bloque 1 (Alquiler) , ACHIQUE Serie 2000 / 70560000123ST					
MODELO BOMBA	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
BIBO 2630 MT	3,7	100	48	105,25 -	21,05 €
BIBO 2640 MT/HT	5,6	100/75	48	122,00 -	24,40 €
BIBO ALPHA MT/HT	7,4	75/100	68	147,00 -	29,40 €
BIBO 2660 MT/HT	8	150/75	88	184,00 -	36,80 €
BIBO 2140 - MT	12	150	90	199,50 -	39,90 €
BIBO 2151 /2670 LT/HT	20/18	150	141	308,50 -	61,70 €
BIBO 2190*	25	100	210	366,50 -	73,30 €
BIBO 2201 HT*/LT/MT*	30/37	100/150/200	270	1.567,00-	156,70 €
BIBO 2201 SH*	37	100	290	1.775,00 -	177,50 €
BIBO 2250 MT/HT*	54	250/200	540	2026,00-	202,60 €
BIBO 2400 MT/HT*	90	150/100	900	3.695,00-	369,50 €

Bloque 2 (Alquiler) , LODOS Serie 2000 /70560000223ST					
MODELO	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
KS 2610	1,3	50	18	76,50 -	15,30 €
KS 2620	2,2	75	30	126,25 -	25,25 €
DS-2620	2,2	75	27	126,50 -	25,30 €
DS-2630	4,1	100	55	164,50 -	32,90 €
DS-2640- MT / DS 3080-HT	5,6 / 5	75	55	167,50-	33,50 €

Bloque 3 (Alquiler) , RESIDUALES CS / NS Serie 3000 / 70560000323ST					
MODELO	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
CS-3085-MT/HT	2/2,4	75	68	169,50 -	33,90 €
CS-3102-MT/HT	3,1/4,4	100/75	116	210,50 -	42,10 €
CS-3127-MT/HT	5,9/7,4	150/75	176	291,50 -	58,30 €
CONCERTOR	7,3	80/100/150	125	339,00 -	67,80 €
CS-3152-LT/MT/HT	8,8/13,5	200/250/150	338	466,25 -	95,10 €
CS- 3201-LT/MT/HT	22/30	250/200/150	630	1.596,00-	159,60 €
CS-3300-LT/MT/HT	37/44/54	250/200/150	1.400	1.851,00-	185,10 €
CS-3356	90/140	250/300/350	2.300	CONSULTAR	CONSULTAR
CS-3400	150/310	400	4.450	CONSULTAR	CONSULTAR
CS-3501	110/275	400/500	4.900	CONSULTAR	CONSULTAR
CS-3602	215/460	500/600	6.750	CONSULTAR	CONSULTAR
CS-3800	225/560	700/800	9.700	CONSULTAR	CONSULTAR

Bloque 4 (Alquiler) , INOX Serie 2700 / 70560000423ST					
MODELO	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
B-2720 MT	2	75	44	486,50 -	48,65 €
B-2740 MT/HT	6,3	75/100	74	611,00 -	61,10 €
B-2750 MT/HT	8	75/100	90	708,00 -	70,80 €
B-2400-HT	85	100	925	5278,00 -	527,80 €

Bloque 5 (Alquiler) , LODOS ABRASIVOS Serie H 5000 / 70560000523ST					
MODELO	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
HS-5100	37	100	500	2507,00 -	250,70 €
HS-5150	22	150	654	2507,00 -	250,70 €
HS-5570	105	200	1.370	3955,00 -	395,50 €

Bloque 6, AGITADORES Serie SR 4600 / 70560000623ST				
MODELO	POTENCIA KW	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
SR-4630	1,5	50	138,50 -	27,7
SR-4640	2,5	55	167,50 -	33,5
SR-4650	5,5	130	286,50 -	57,3

Bloque 7 (Alquiler) , JET AIREATOR Seie JA 117 / 70560000723ST				
MODELO	POTENCIA KW	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
JA 117 - 3127	5,9	225	354,00 -	70,8
JA 117 - 3153	9/13,5	380	547,50 -	109,5

Bloque 8 (Alquiler) , GODWIN DIESEL Series CD / NC / 70560000823ST					
MODELO	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
GODWIN CD 100 M abierta	28	4" 100 mm	945	965,00 -	96,50 €
GODWIN CD103M Insonorizada	31	4" 100 mm	1200	1985,00 -	198,50 €
GODWIN NC150 Insonorizada	29	6" 150 mm	1650	2593,00 -	259,30 €
GODWIN NC150 Insonorizada	63	6" 150 mm	2290	3322,25 -	332,25 €
GODWIN CD225 Insonorizada	74	8" 200 mm	2970	3454,00 -	345,40 €

Bloque 9 (Alquiler) , GODWIN DIESEL Serie HL / 70560000923ST					
MODELO	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
HL125M	103	6" / 4"	2.600	4090,00-	409,00 €
HL160M	315	8" / 6"	7.000	5650,00-	565,00 €
HL250M	315	12" / 10"	7.000	6750,00-	675,00 €
HL100M	55	4"	2.400	3509,50-	359,50 €

Bloque 10 (Alquiler) , GODWIN ELECTRICO CD / NC / 70560001023ST					
MODELO	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO FACT. €	PRECIO DIA
CD 100	7,5 KW	4" 100 mm	400	705	70,50 €
NC100 + Variador de frecuencia	30 KW	4" 100 mm	645 + 350	1280,00 -	128,50 €
NC150 + Variador de frecuencia	75 KW	6" 150 mm	840 + 400	3290,00 -	329,30 €

Bloque 11 (Alquiler) , MANGUERAS / 70560001123ST			
DIAMETROS PULGADAS	MM	MÍNIMO FACT. €	€ METRO día
2" Ø	50	1,40 -	0,28
3" Ø	75	1,80 -	0,36
4" Ø	100	2,40 -	0,48
6" Ø	150	3,95 -	0,79
8" Ø	200	7,70-	1,54
10 " Ø	250	11,40-	2,28

Bloque 12 (Alquiler) , Manguera eléctrica / 70560001223ST	
SECCIÓN CABLE	INCREMENTO € / DÍA
4 x 1,5 mm2	1,9
4 x 2,5 mm2	2,4
4 x 4 mm2	3,3
4 x 6 mm2	4,6
4 x 10 mm2	7,5
4 x 16 mm2	8,7
4 x 25 mm2	16,9
4 x 35 mm2	19,9

<b>Bloque 13 (Alquiler) , BALSAS DE FLO / 70560001423ST</b>		
<b>MODELO</b>	<b>MÍNIMO FACT.</b>	<b>PRECIO DÍA €</b>
PFM 50	24,50 -	4,9
PFM 200	56,25 -	11,25
PFM 550	116,25 -	23,25
PFM 1150	146,00 -	29,25

<b>Bloque 14 (Alquiler) , CUADROS CON BOYAS / 70560001423ST</b>		
<b>CUADRO ELECTRICO</b>	<b>OPCIONES</b>	<b>PRECIO €/DÍA</b>
Arrancador Boya hasta 16 A	Control con una Boya	2,6
Cuadro con boya de 10 KW a 37 KW	Cuadro con 2 Boyas	5,9
Caudro Boyas Arranque Est / Triang o directo hasta 90 KW	Caudro con Boyas	8,1
Opción AVENSOR	Superv. Alarmas, sms	3,5
Cuadros superiores con Arrancadores suaves o VDF		CONSULTAR

VER CATALOGO WELLPOINT



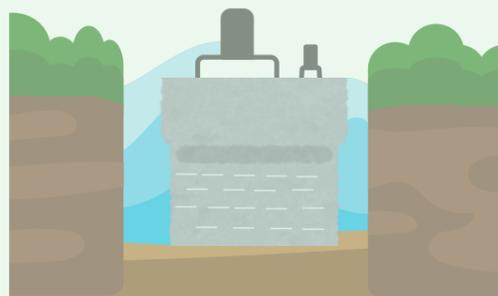
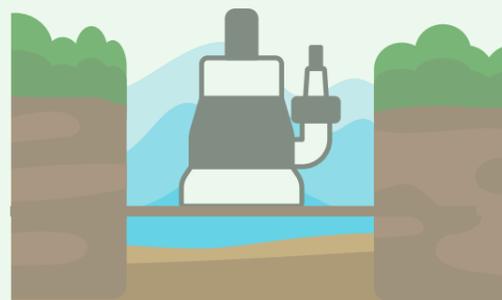
Bloque 16 (Alquiler) , Equipos Wellpoint / 70560001623ST					
MODELO	POTENCIA KW	MANGUERA	PESO	MÍNIMO	PRECIO DIA
Bomba Wellpoint	11	150		2700 -	90,00 €
Bomba Wellpoint	7	100		2100 -	70,00 €
Bomba Hinca		50		1050 -	35,00 €



**SUSPENDIDA**



**SOBRE SOPORTE**



**EN EL INTERIOR  
DE TUBO  
RANURADO, CON  
GRAVA**



**APOYADA Y (O)  
HUNDIDA**



**TIRAR DE CABLE  
ELÉCTRICO**

## **CONDICIONES GENERALES DE STORE WELLPOINT COMO EMPRESA COLABORADORA DE XYLEM XYLEM WATER SOLUTIONS ESPAÑA SLU**

El presente documento, firmado por parte del cliente, constituye un acuerdo de pedido, habilitando así el suministro de las bombas conforme a los términos estipulados en dicho documento. Se establece que no se aceptarán retenciones ni penalizaciones. Además, se requiere que cualquier pedido se notifique con un mínimo de 3 días de antelación.

### **PERIODO DE ALQUILER**

El período de alquiler contratado comienza en la fecha de entrega de los materiales en el almacén designado y termina el día en que se devuelven al mismo almacén, ambos inclusive. En caso de devoluciones parciales, se cobrará el alquiler correspondiente hasta el día de su devolución al almacén de entrega.

### **DURACIÓN DEL CONTRATO**

La duración será de diez días. El usuario podrá solicitar una prórroga, día a día, en las mismas condiciones. Los importes mínimos facturables se indican en el anverso.

### **ENTREGA, DEVOLUCIÓN Y REVISIÓN DEL MATERIAL ARRENDADO**

La entrega y devolución se realizarán durante la jornada laboral de Store Wellpoint SL. en días hábiles y se llevarán a cabo en el almacén del arrendador indicado en el anverso. El transporte corre por cuenta y riesgo del arrendatario, y el arrendador no se hace responsable de posibles retrasos o riesgos durante el transporte. El material se entrega en perfecto estado de uso y el arrendatario se compromete a devolverlo en las mismas condiciones. La revisión del material, la sustitución de piezas desgastadas y la mano de obra serán responsabilidad de Store Wellpoint en representación de Xylem Water Solutions España S.L.U.

### **IMPORTANTE**

Serán responsabilidad exclusiva del arrendatario:

a) El importe de los materiales no devueltos, independientemente de la causa (pérdida, robo, siniestro, etc.).

b) El importe de los daños causados por un uso anormal o indebido del material (líquidos corrosivos, cemento, golpes, roturas, etc.) detectados en la devolución del material o durante su uso. En ambos casos, el departamento técnico de Store Wellpoint en representación de Xylem Water Solutions España S.L.U. determinará el importe total a cobrar al arrendatario.

### **RECARGO POR MORA**

El retraso en el pago de cualquier cantidad debida en virtud del contrato devengará un interés del 0,05% diario. En caso de no devolución del material según lo acordado, se cobrará un alquiler triple por cada día de retraso.

### **FIANZA**

La fianza reflejada en el anverso se retendrá hasta el final del contrato. No podrá utilizarse para pagar el alquiler y se devolverá una vez recibidos los equipos, verificado su estado y cerrada la cuenta del arrendatario.

### **CONSERVACIÓN DEL MATERIAL**

El arrendatario es responsable de cuidar y mantener correctamente el material durante el período de alquiler, incluyendo la responsabilidad por daños a terceros. Debe seguir las instrucciones proporcionadas y asumir los daños causados por una manipulación incorrecta del material. El arrendatario autoriza al arrendador a verificar "In Situ" el estado del material durante el período de trabajo.

### **GARANTÍA DEL MATERIAL**

En caso de avería normal de la bomba, Store Wellpoint en representación de Xylem Water Solutions España S.L.U. se compromete a repararla o sustituirla lo antes posible. No se responsabiliza de los daños y perjuicios que puedan surgir. Durante este período, no se cobrará alquiler.

### **OPCIÓN DE COMPRA**

El arrendatario puede solicitar la opción de compra de los materiales arrendados Store Wellpoint en representación de Xylem Water Solutions España S.L.U. ofrecerá el valor de

los equipos en función de su amortización acumulada. La facturación del alquiler se cerrará en la misma fecha de aceptación de la oferta. Para ejercer esta opción, el arrendatario debe estar al día con los pagos del alquiler.

## **PROPIEDAD**

Los equipos arrendados son propiedad exclusiva de Xylem Water Solutions España S.L.U., por lo que el arrendatario no puede venderlos, subarrendarlos ni cederlos. Debe facilitar la evidencia de propiedad según lo requerido, especialmente en caso de embargo o traba, y es responsable de los daños que pueda causar su omisión.

## **SEGURO**

El arrendador no tiene seguro sobre el material arrendado. El arrendatario puede asegurarlo por su cuenta (robo, responsabilidad civil, etc.). En caso de no hacerlo, será responsable directa y personalmente de cualquier daño, pérdida o destrucción del material.

## **FORMA DE PAGO**

Se emitirá una factura al final de cada mes por el alquiler devengado, que se pagará de acuerdo con las condiciones especificadas en el anverso.

## **CAUSAS DE RESOLUCIÓN**

Serán causas de resolución del contrato, además de la expiración del plazo pactado:

- a) La falta de pago, total o parcial, del precio del alquiler pactado.
  
- b) La incorrecta utilización del material o su defectuosa conservación constatada por Xylem Water Solutions España S.L.U. durante la revisión del mismo.
  
- c) La declaración de quiebra o insolvencia del arrendatario.

d) La cesión por cualquier título de los materiales por parte del arrendatario, así como cualquier carga sobre los mismos.

e) El incumplimiento por parte del arrendatario de cualquiera de las obligaciones estipuladas en el contrato.

La resolución se producirá sin necesidad de previo aviso y sin perjuicio de las acciones legales que puedan corresponder Store Wellpoint en representación de Xylem Water Solutions España S.L.U. Una vez resuelto el contrato, Store Wellpoint en representación de Xylem Water Solutions España S.L.U. recuperará los materiales arrendados, estén donde estén.

## **FUERO**

Cualquier disputa derivada de la interpretación, ejecución o cumplimiento de este contrato será sometida a la jurisdicción de los Tribunales de Madrid. Las partes contratantes