

rental  
solutions

# CATALOGO ALQUILER

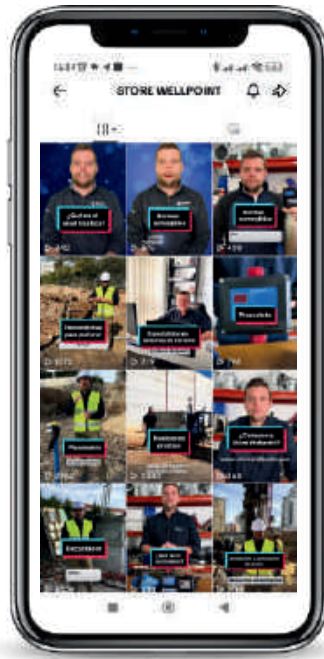
Bombas sumergibles, Bombas Wellpoint, Bombas de achique,  
Equipos de tratamiento y accesorios



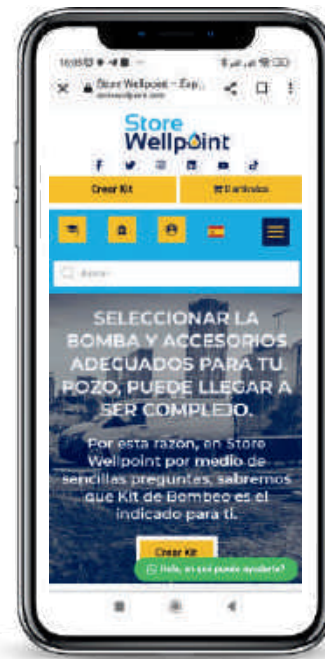
[Ver Instagram](#)



[Ver You tube](#)



[Ver Tik Tok](#)



[Ver Web](#)



**Visite nuestra pagina web y redes sociales**







## INDICE

Contactos	4
Aplicaciones	5
Nosotros	6
Recomendaciones	7

## **EQUIPOS**

---

Drenaje y achiques	13
Lodos	22
Fluidos Corrosivos	25
Aguas residuales	28
Lodos pesados, abrasivos	35
Bombas de aspiración	38
Bombas sumergibles	47
Accesorios eléctricos	51
Accesorios Hidráulicos	53
Abrazaderas	55
Definiciones	58

## DPTO. COMERCIAL

---



**David Rico**  
Atención al cliente y venta

[Conocer aquí](#)



**Rosana Micó**  
Presupuestos y contratación

[Conocer aquí](#)

## DPTO. TÉCNICO

---



**Carlos Couzo**  
Jefe de producción  
perforaciones y Dpto Técnico

[Conocer aquí](#)



**Guillermo Server**  
Dpto técnico

[Conocer aquí](#)

## DPTO. INSTALACIONES

---



**Daniel Batros**  
Jefe de producción  
instalaciones y responsable  
almacén

[Conocer aquí](#)

## DPTO. ADMINISTRACIÓN

---



**Raquel Lopez**  
Administración

[Conocer aquí](#)



**Teresa Castañer**  
Administración

[Conocer aquí](#)

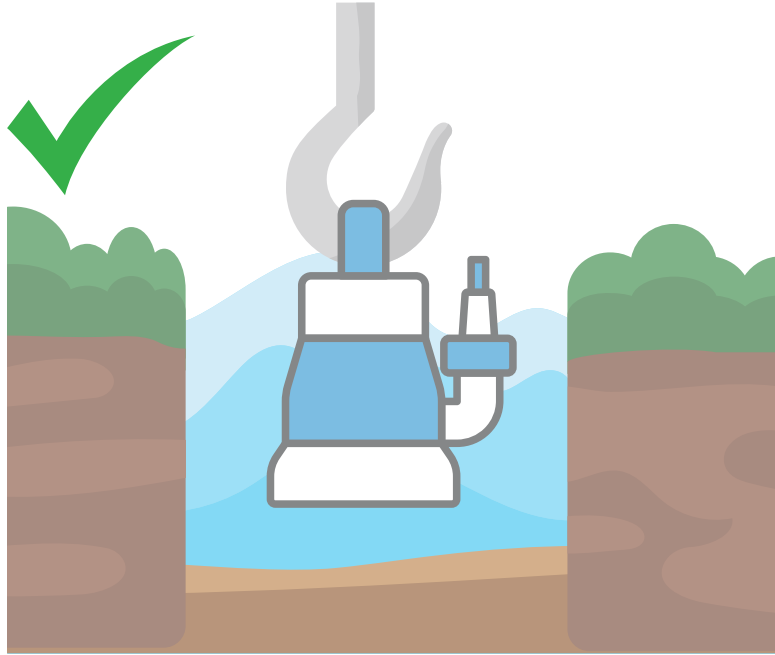


Store  
Wellpoint

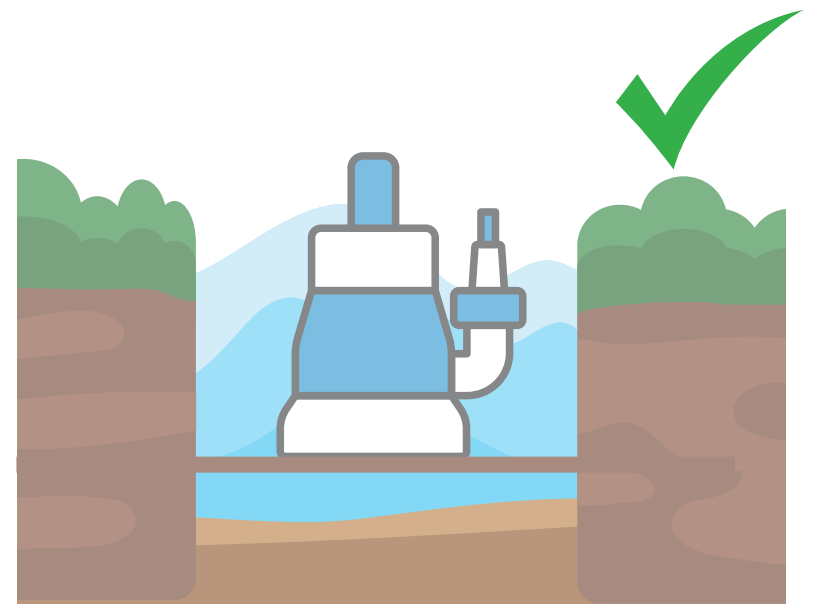




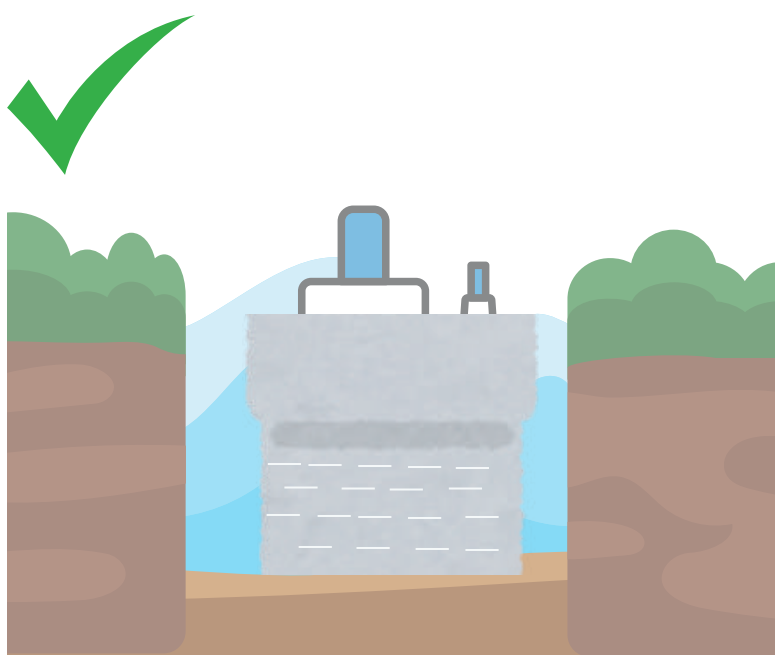
**POSICIÓN DE EQUIPO DE BOMBEO**



**SUSPENDIDA**

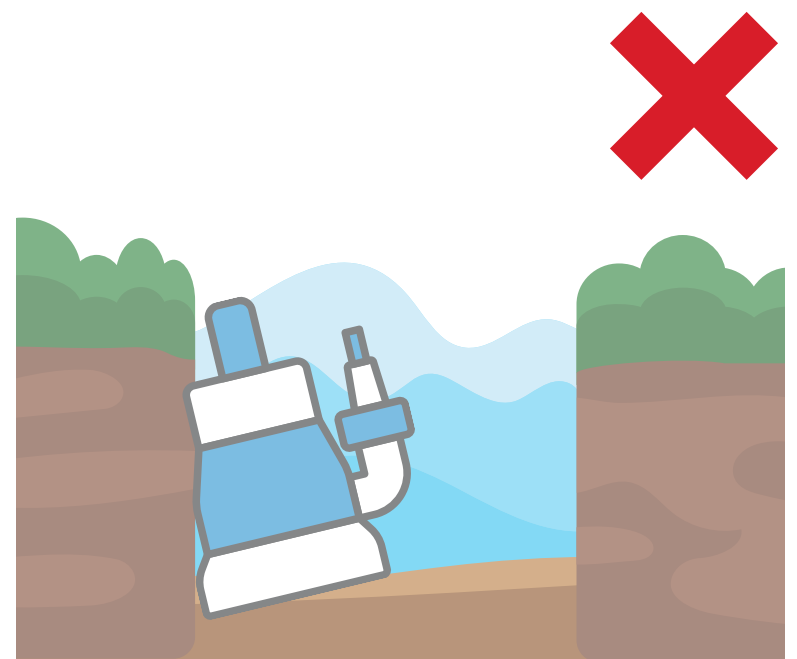


**SOBRE SOPORTE**



**EN EL INTERIOR DE TUBO RANURADO,  
CON GRAVA**

**APOYADA Y O UNDA**





- Achiques de emergencia
- Achiques para minería y construcción
- Transvases
- Bombas provisionales de extinción de incendios
- Bombeo de aguas residuales



- Soluciones de rebajamiento de nivel freático mediante sistema Wellpoint
- Soluciones de rebajamiento de nivel freático mediante pozos



- Equipamiento para pozos profundos, para particular y empresarial.



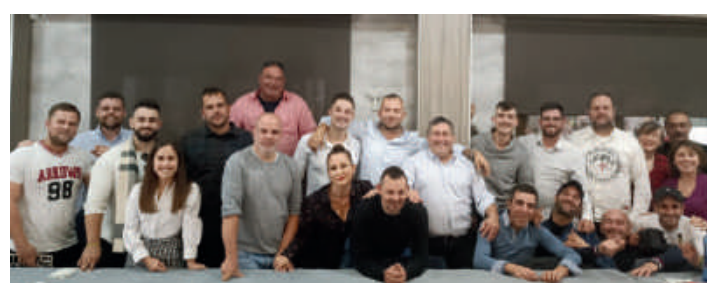
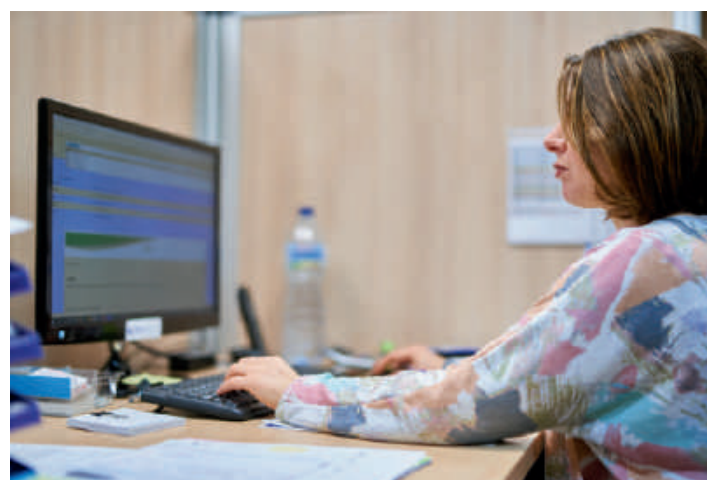
Con origen en la firme voluntad de facilitar nuestra amplia experiencia a aquellos que lo requieran, nuestra entidad se erige como una parte integral del Grupo Wellpoint. La trayectoria de este grupo inició en 2003, marcando sus primeros pasos en la región mediterránea y, con el tiempo, expandiéndose estratégicamente a nivel nacional.

En los albores de nuestra historia, nos especializamos de manera pionera en el drenaje de suelos mediante el exclusivo Sistema Wellpoint, ostentando el registro de derechos exclusivos en la Unión Europea. Nuestra capacidad para evolucionar y abordar desafíos técnicos crecientes se ha evidenciado a lo largo del tiempo, incorporando con prontitud nuevas metodologías y tecnologías a medida que emergían oportunidades y exigencias más complejas en el ámbito técnico.

El año 2012 marcó un hito crucial en nuestra evolución, cuando, en respuesta a la dinámica económica global, adoptamos un enfoque definido en nuestra política empresarial. Este enfoque se centró en la consecución de elevados niveles de eficiencia y eficacia, impulsados por la innovación constante en materiales, equipos y técnicas de trabajo.

En la actualidad, hemos decidido compartir con particulares y profesionales el cúmulo de nuestra experiencia y la excelencia de nuestros sistemas, poniendo a disposición equipos de bombeo a través de Store Wellpoint S.L.

La actividad de Grupo Wellpoint.® se sustenta en principios y valores que han forjado nuestra posición como una entidad consolidada. Encaramos el futuro con confianza, siendo plenamente conscientes de nuestra historia y evolución. Nuestra apuesta constante por la mejora continua de los servicios se mantiene inquebrantable, siempre con el foco primordial en la plena satisfacción de nuestros clientes.



## ELECCIÓN DE BOMBA ADECUADA

TIPO DE BOMBEO	BOMBA RECOMENDADA
<b>AGUA LIMPIA O SUCIA</b> Gama pH 5-8	<b>SERIE 2600</b> <b>SERIE 2000 READY</b> <b>SERIE 2800</b> <b>SERIE 3000</b>
<b>FANGOS</b> Gama pH 5-8	<b>SERIE 2600</b>
<b>PH EXTREMOS (CORROSIVOS)</b> Gama pH 2-10	<b>SERIE 2700</b>
<b>SLURRY/LÍQUIDOS PASTOSOS (ABRASIVOS)</b> gama pH 5-9	<b>SERIE 5000</b>
<b>EXTRACCIÓN AGUA LIMPIA EN POZOS</b>	<b>SERIE GS</b>
<b>EDRENAJE RN TERRENOS ARENOSOS</b>	<b>WELLPOINT KAXAN</b>

## USO DE EQUIPOS GENERAL

### TENSIÓN

- Cuando contrate un alquiler especifique la TENSIÓN que dispone en su obra. La bomba que le enviarán estará adaptada a dicha tensión.
- Al recoger la bomba, o al recibirla, compruebe su tensión (etiqueta de la bomba). Debe ser la misma que Vd. indicó.

### SENTIDO DE GIRO

- Verificar el sentido de giro de la bomba en el arranque (sentido contrario al de las agujas del reloj). Un sentido de giro incorrecto reduce mucho el caudal de la bomba y sobrecarga inútilmente el motor. Si se constata esta anomalía, hay que permutar dos fases en la red eléctrica. El sentido de giro normal del impulsor en funcionamiento, es el mismo al de las agujas del reloj.

### TOMA DE TIERRA

- Comprobar que la instalación dispone de toma de tierra. En ese caso conectar el conductor de la tierra de la bomba, evitando que cualquier derivación en la misma afecte al personal. Debe de tener la instalación el correspondiente diferencial.

### TOMA DE TIERRA

- En el arranque, la intensidad absorbida puede alcanzar desde 5 hasta 6 veces la intensidad nominal. Las líneas tienen que estar protegidas según la norma C15.100 por fusible o disyuntor

### ARRANQUE

- En el arranque, la intensidad absorbida puede alcanzar desde 5 hasta 6 veces la intensidad nominal. Las líneas tienen que estar protegidas según la norma C15.100 por fusible o disyuntor.

### AUTOMATIZACIÓN

- Procure que la bomba esté instalada en el punto más bajo de la obra y evite al máximo el bombeo con mucha arena y poco caudal. Conseguirá así que el rodete y difusor de la bomba no sufra muchos desgastes. Si el achique o bombeo es para mucho tiempo es preferible automatizar la instalación.

### BOMBEO DE LODOS

- Si está bombeando lodos, no introduzca la bomba en el fondo del fangal. La bomba se atasca y no bombea. Vaya bajando paulatinamente la bomba y moviéndola a lo largo y ancho de la balsa. Conseguirá así el resultado pretendido. También puede alquilar nuestros flotadores.

### MANTENIMIENTO GENERAL

- Los técnicos de Store Wellpoint le explicará los mantenimientos necesarios, para cada equipo, realícelos en la frecuencia necesarios, con el fin de evitar, averías innecesarias



## ¿QUE GRUPO ELECTROGENO NECESITO SEGÚN BOMBA?

Bombas Wellpoint Kaxan	Potencia grupo electrogeno	BOMBAS BS	Potencia grupo electrogeno	BOMBAS CS	Potencia grupo electrogeno	BOMBAS MUDDY=DS	Potencia grupo electrogeno
Kaxan 6 KW	20 kVA (1500 VUELTAS)	BS 2051, BS 2052	8 kVA	CS 3057, CS 3067	10 kVA	BIBO-2620-280	10 kVA
Kaxan 11 KW	40 kVA	BS 2066, BS 2620	10 kVA	CS 3085	10 kVA	BIBO 2630-280	15 kVA
Kaxan 15 KW	60 kVA	BS 2071	15 kVA	CS 3102 MT	20 kVA	BIBO-2640-280	20 kVA
		BS 2075	15 kVA	CS 3102 HT	20 kVA	OS-3080 MT	20 kVA
		BS 2102, BS 2640	20 kVA	CS 3127 MT	30 kVA	DS-3080-HT	20 kVA
		BS 2125, BS 2660	30 kVA	CS 3127 HT	30 kVA	DS-3080-ST	30 kVA
		BS 2140	60 kVA	CS 3152 MT	50 kVA	Muddy-100	40 kVA
		BS 2151, BS 2670	70 kVA	CS 3170 MT	90 kVA		
		BS 2201	125 kVA	CS 3201 MT	90 kVA		
		BS 2250	170 kVA	CS 3300 MT	170 kVA		
		BS 2400	350 kVA	CS 3356 MT	140 kVA		
				CS 3400 MT	310 kVA		
				CS 3501 MT	275 kVA		
				CS 3602 MT	460 kVA		
				CS 3800 MT	560 kVA		

La potencia necesaria en la red en arranque directo ha de ser un 20% superior a las potencia Nominal: multiplicado por 1.20 - la potencia de motor expresada en Kw.

### ARRANQUE EN ESTRELLA-TRIÁNGULO

Las potencias del grupo dadas en la tabla, son las recomendadas para el arranque directo. Para arranque conexión en estrella-triángulo, puede disminuirse la potencia del grupo en un 25%, es decir, se multiplicarán los valores dados por 0,75.

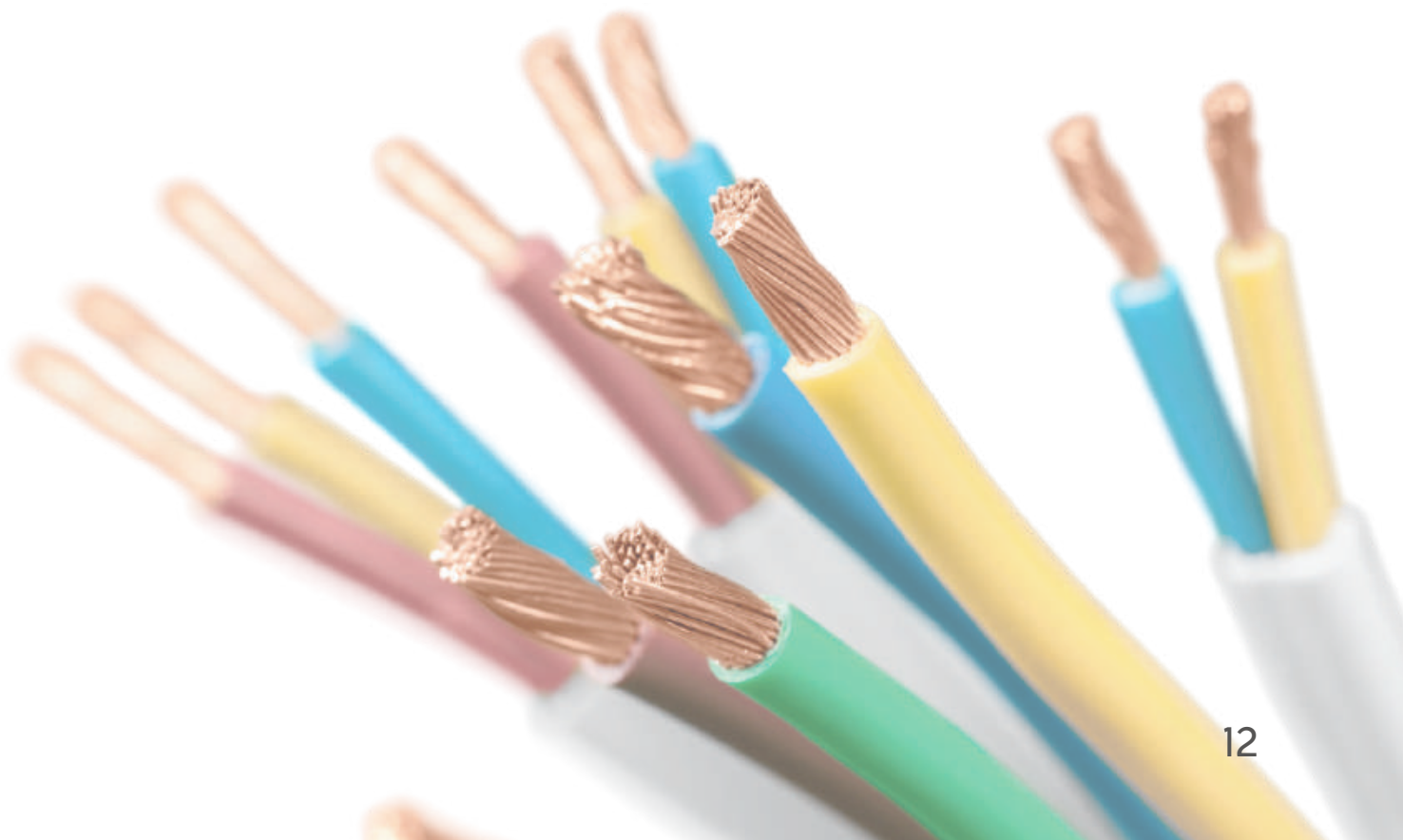
### IMPULSIÓN DE DOS BOMBAS

Cuando a un mismo grupo electrógeno se conectan dos bombas Flygt iguales, se recomienda multiplicar por 1,5 los valores expuestos en la tabla. No arrancar nunca dos bombas a la vez, tampoco pararas al mismo tiempo. Realizar estas funciones de forma escalonada.

## ¿QUE SECCIÓN DE CABLE NECESITO?

POTENCIA (Kw)	Intensidad (A)	Sección mm2														
		1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240
2,5	5	190	325	510	745											
3	6	160	270	420	620											
3,5	7	135	230	365	540	895										
4	8	120	200	320	470	785										
4,5	9	105	180	285	420	700										
5	10	96	165	255	375	630	970									
6	12	79	135	210	315	525	810									
7	14	68	115	180	270	455	700									
8	16	60	105	160	240	400	610	940								
9	18	51	92	145	215	355	550	850								
10	19		84	130	190	320	500	780								
12	23		69	110	160	265	415	640	880							
14	27			94	140	230	355	550	750							
16	31			81	120	200	315	485	655	860						
18	35				110	180	280	430	580	770						
20	38				98	160	255	390	520	690						
25	48					130	205	315	420	555	760					
30	57						170	260	355	465	640	840				
35	67						145	225	300	400	550	730				
40	76							195	260	350	480	640	745			
45	86							175	235	310	430	565	670	745		
50	95							160	215	285	385	510	600	695		
60	114								180	235	320	420	500	580	680	
70	133									200	275	365	430	495	580	
80	152										240	315	375	430	510	600
90	171										215	280	335	385	445	535
100	190											250	300	350	405	480
120	228												250	290	340	400
140	266													250	290	345
160	304														255	300
180	342															265

### LONGITUDES CABLE ELÉCTRICO







Store  
Wellpoint



FLYGT  
a xylem brand



ACHIQUE Y DRENAJE



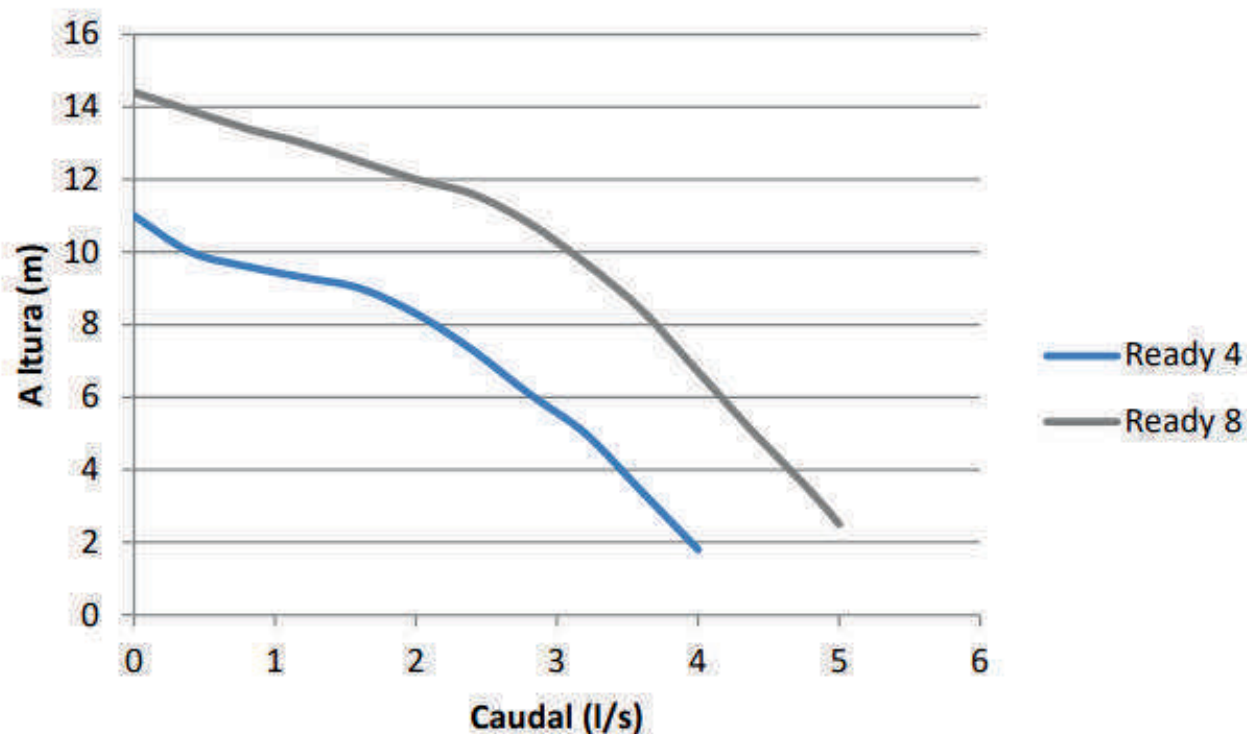
## READY 4 Y 8

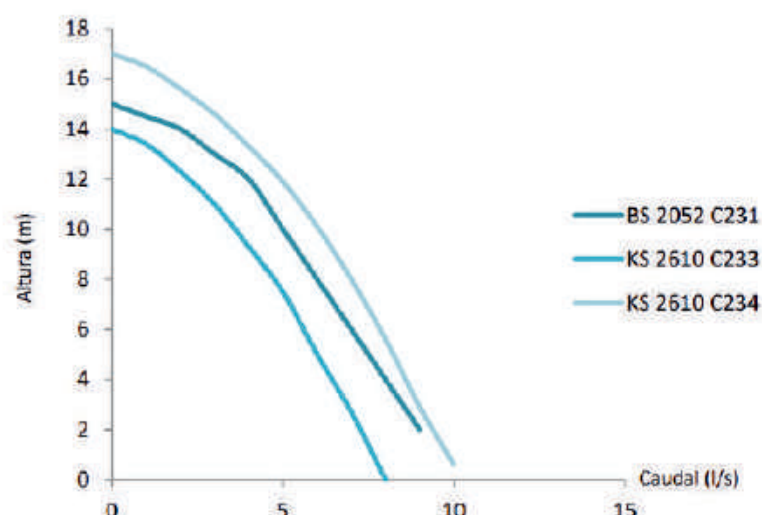
### BOMBA SUMERGIBLE CON RODETE DE MÚLTIPLES ÁLABES, IDEAL PARA LABORES DE DRENAJE DE PEQUEÑA ESCALA.

Las bombas sumergibles Ready 4 y 8 pesan 10 y 12,5 kg, respectivamente, y son equipos compactos y muy fiables diseñados para tareas de achique en obras de construcción, para combatir inundaciones, achicar pozos de registro y aplicaciones similares. Pueden bombear líquidos abrasivos y corrosivos en la gama de pH 3–9, y con partículas de aprox. hasta 5 mm de tamaño.

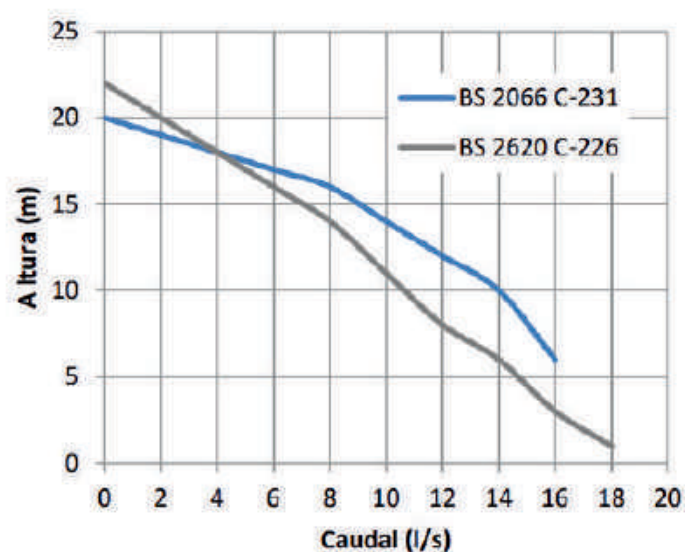


Características	Ready 4	Ready 8
PN del motor (kW):	0,4	0,75
Tension (V/fases)	230, 1 fase	230, 1 fase
Corriente nominal IN (Amp):	2,7	4,2
Longitud cable (m) :	20	20
Dispositivo arranque motor:	Inc	Inc
Acoplamiento manguera imp:	50 mm	50 mm
Peso kg:	12	14,5
A (mm) x D (mm)	438 x 184	438 x 184
Paso de solidos (mm)	5	5
Rango pH	3--9	3--9



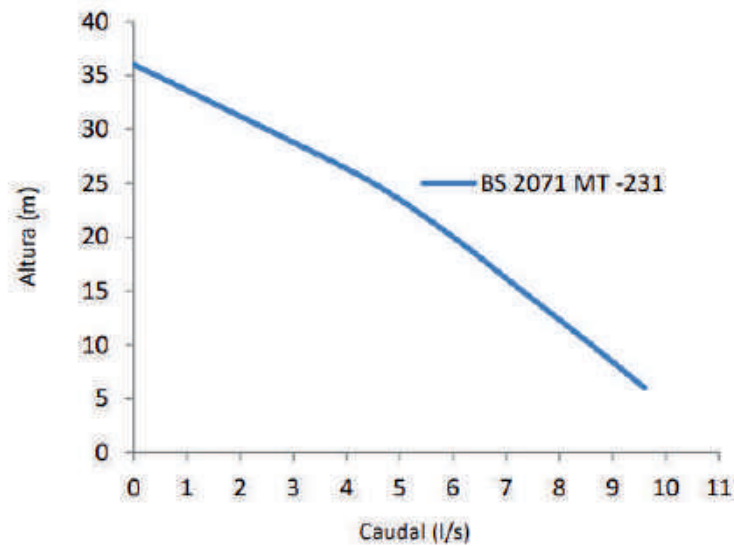
**BS 2052, KS 2610**


Características	BS 2052 C231	KS 2610 C233	KS 2610 C234
PN del motor (kW):	1	0,85	1,2
Tension (V/fases)	400, 3	230, 1	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	2,4	5,1	2,7
Acoplamiento manguera imp:	50 mm	50 mm	50 mm
Peso kg:	18	21,5	21,5
A (mm) x D (mm)	530 x 195	571 x 200	601 x 200
Paso de solidos (mm)	6x18	7,5	7,5
Rango pH	5 - 8	5 - 8	5 - 8

**BS 2066, BS 2620**


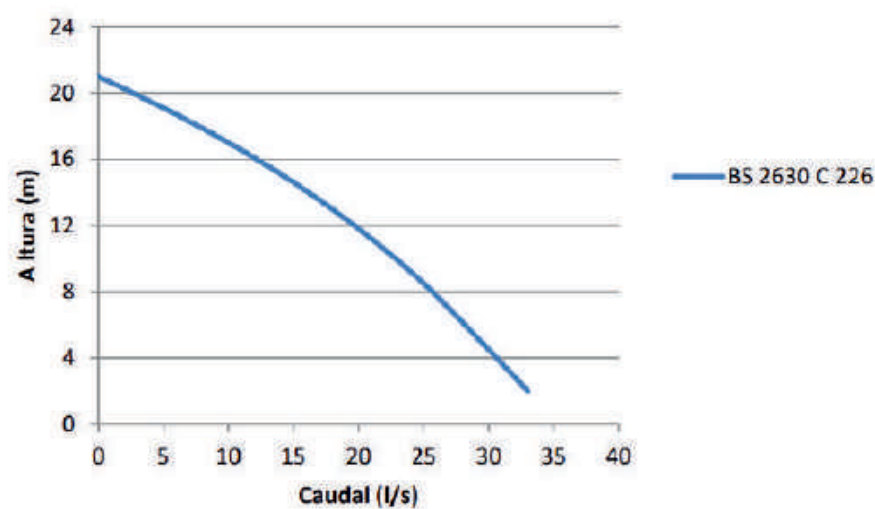
Características	BS 2066 C-231	BS 2620 C-226
PN del motor (kW):	2,2	2,2
Tension (V/fases)	380 , 3	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	4,5	4,7
Acoplamiento manguera imp:	75 mm	75 mm
Peso kg:	30	28
A (mm) x D (mm)	520 x 255	617 x 240
Paso de solidos (mm)	7 x 21	9
Rango pH	5 - 8	5 - 8

## BS 2071



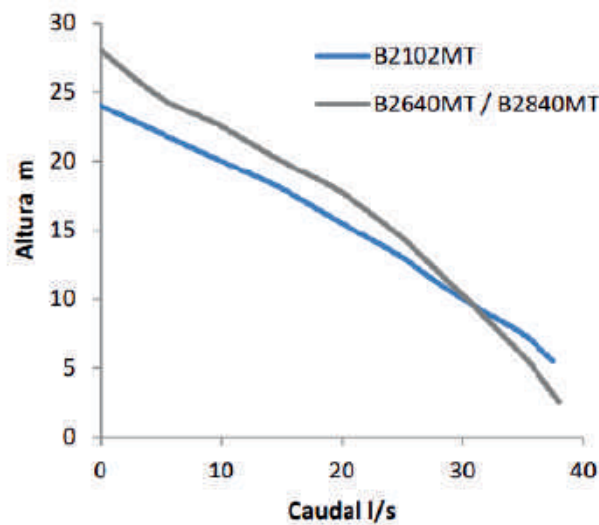
Características	BS 2071 MT 231
PN del motor (kW):	3
Tension (V/fases)	400 V, 3
Corriente nominal IN (Amp):	6,2
Acoplamiento manguera imp:	75 mm
Peso kg:	28
A (mm) x D (mm)	690 x 185
Paso de solidos (mm)	8 x 50
Rango pH	5 - 8

## BS 2630

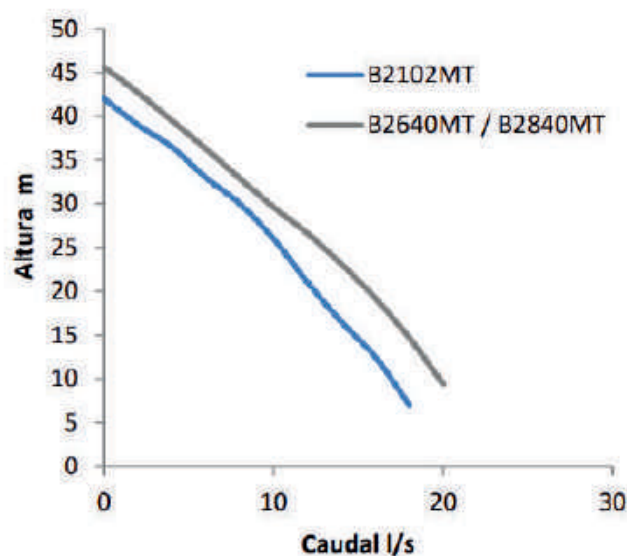


Características	BS 2630 C 226
PN del motor (kW):	3,7
Tension (V/fases)	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	7,3
Acoplamiento manguera imp:	100 mm
Peso kg:	48
A (mm) x D (mm)	725 x 286
Paso de solidos (mm)	10
Rango pH	5 - 8

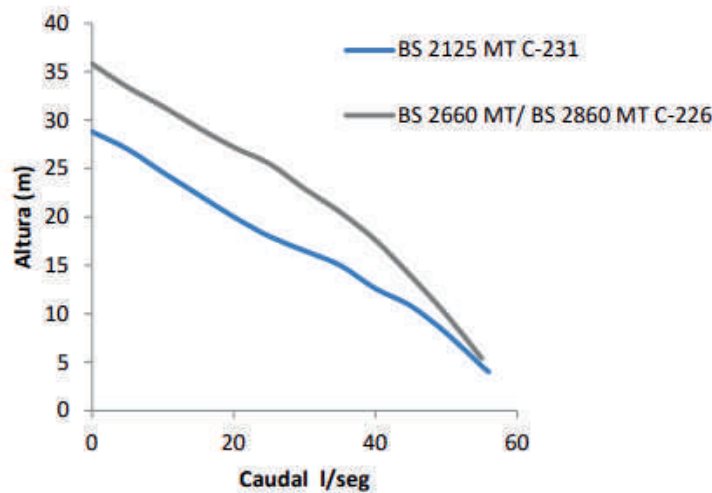


**BS 2102MT/ BS2640MT/ BS2840 MT**


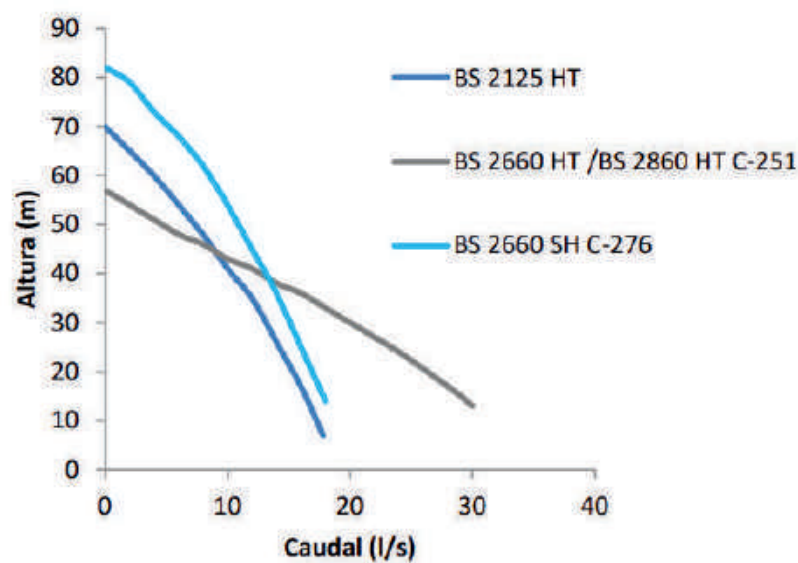
Características	BS 2102MT C-231	BS 2640MT C-226	BS 2840MT C-226
PN del motor (kW):	5,2	5,6	5,6
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	11	11	11
Acoplamiento manguera imp:	100 mm	100 mm	100 mm
Peso kg:	50	50	56
A (mm) x D (mm)	531 x 430	729 x 286	762 x 367
Paso de solidos (mm)	7 x 40	10	10
Rango pH	5 - 8	5 -8	5 -8

**BS 2102 HT/BS 2640 HT/ BS 2840 HT**


Características	BS 2102 C-233	BS 2640 C-251	BS 2840 C-251
PN del motor (kW):	5,2	5,6	5,6
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	11	11	11
Acoplamiento manguera imp:	75 mm	75 mm	75 mm
Peso kg:	48	50	56
A (mm) x D (mm)	655 x 390	725 x 286	762 x 367
Paso de solidos (mm)	7 x 40	10	10
Rango pH	5 - 8	5 -8	5 -8

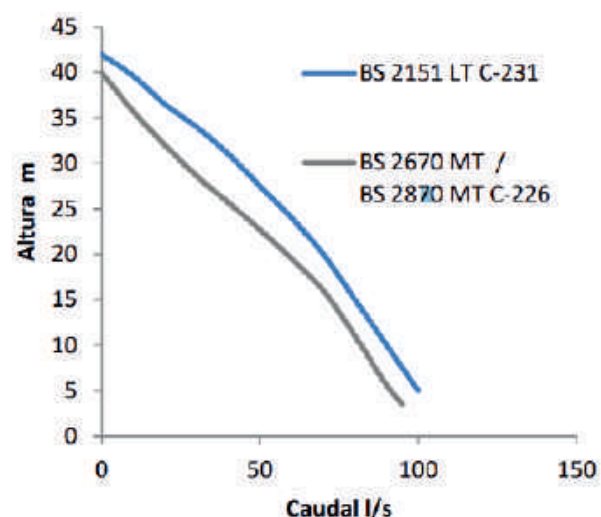
**BS 2125 - BS 2660 - BS 2860**


Características	BS 2125 MT C-231	BS 2660 MT C-226	BS 2860 MT C-226
PN del motor (kW):	8,0	10,0	10,0
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	16,0	19,0	19,0
Acoplamiento manguera imp:	150 mm Ø	150 mm Ø	150 mm Ø
Peso kg:	80	78	91
A (mm) x D (mm)	850 x 535	803 x 346	889 x 425
Paso de solidos (mm)	6 x 50	10	10
Rango pH	5 - 8	5 -8	5 -8

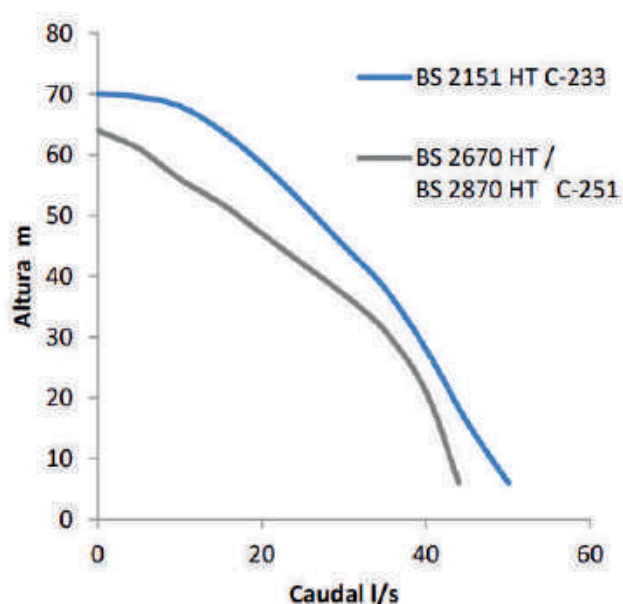
**BS 2125 / BS 2660 / BS 2860 HT**


Características	BS 2125 HT	BS 2660 HT C-251	BS 2860 HT C-251	BS 2660 SH C-276
PN del motor (kW):	8,0	10,0	10,0	10,0
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	400, 3	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	16,0	19,0	19,0	19,0
Acoplamiento manguera imp:	75 mm	75/100	75/100	75
Peso kg:	82	78	91	96
A (mm) x D (mm)	850 x 465	803 x 346	889 x 425	890 x 346
Paso de solidos (mm)	6 x 50 mm	10	10	10
Rango pH	5 - 8	5 -8	5 -8	5 -8



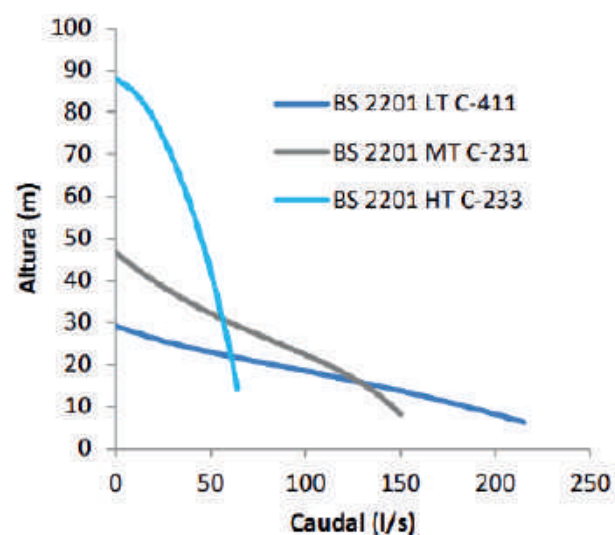
**BS 2151 LT / BS 2670 MT / BS 2870 MT**


Características	BS 2151 LT C-231	BS 2670 MT	BS 2870 MT C-226
PN del motor (kW):	20,0	18,0	18,0
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	36	32	32
Acoplamiento manguera imp:	150 mm Ø	150 mm	150 mm
Peso kg:	165	141	141
A (mm) x D (mm)	930 x 640	955 x 395	991 x 500
Paso de solidos (mm)	10 x 42	10	10
Rango pH	5 - 8	5 - 8	5 - 8

**BS 2151 / BS2670 / BS 2870 HT**


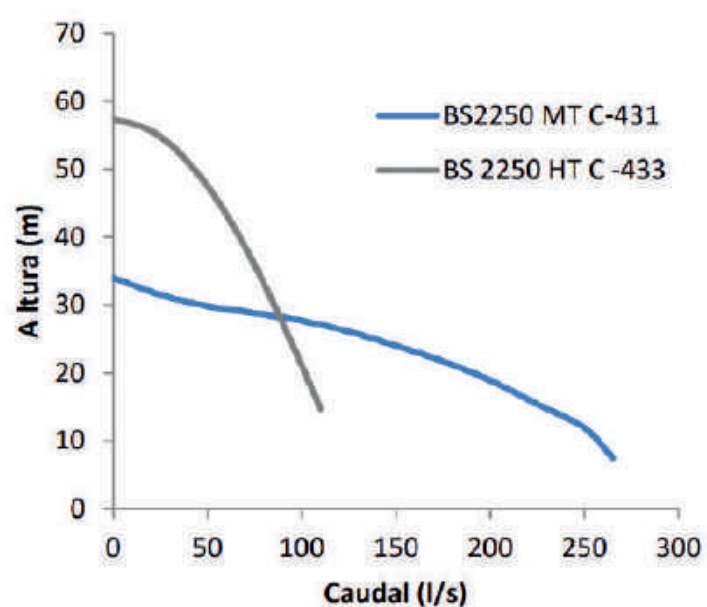
Características	BS 2151 HT C-233	BS 2670 HT C-251	BS 2870 HT C-251
PN del motor (kW):	20,0	18,0	18,0
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	36	32	32
Acoplamiento manguera imp:	150 mm Ø	150 mm	150 mm
Peso kg:	165	141	141
A (mm) x D (mm)	930 x 640	955 x 395	991 x 500
Paso de solidos (mm)	10 x 42	10	10
Rango pH	5 - 8	5 - 8	5 - 8

## BS 2201



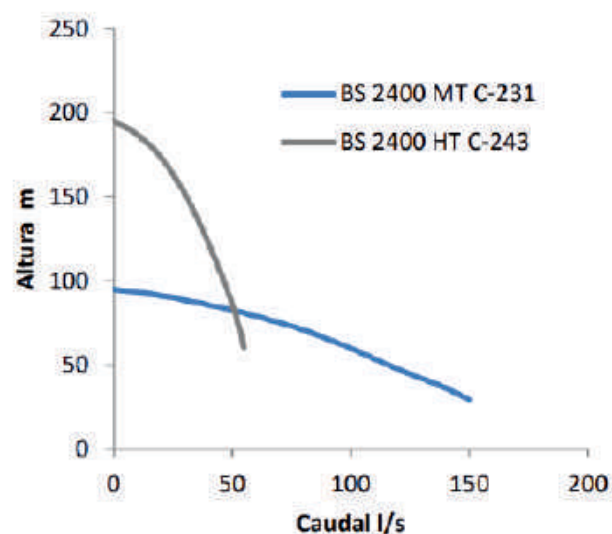
Características	BS 2201 LT C-411	BS 2201 MT C-231	BS 2201 HT C-233
PN del motor (kW):	30,0	37,0	37,0
Tension (V/fases)	380, 3	380, 3	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	68	65	65
Acoplamiento manguera imp:	200 mm	200 mm	100 mm
Peso kg:	280	280	240
A (mm) x D (mm)	1302 x 500	1302 x 500	1050 x 430
Paso de solidos (mm)	10	10	10
Rango pH	5 - 9	5 - 9	5 - 9

## BS 2250



Características	BS2250 MT C-431	BS 2250 HT C -433
PN del motor (kW):	54,0	54,0
Tension (V/fases)	380, 3	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	105	105
Acoplamiento manguera imp:	200/250	150 mm
Peso kg:	540	540
A (mm) x D (mm)	1144 x 915	1260 x 838
Paso de solidos (mm)	15 x 15	15 x 15
Rango pH	5 - 9	5 - 9

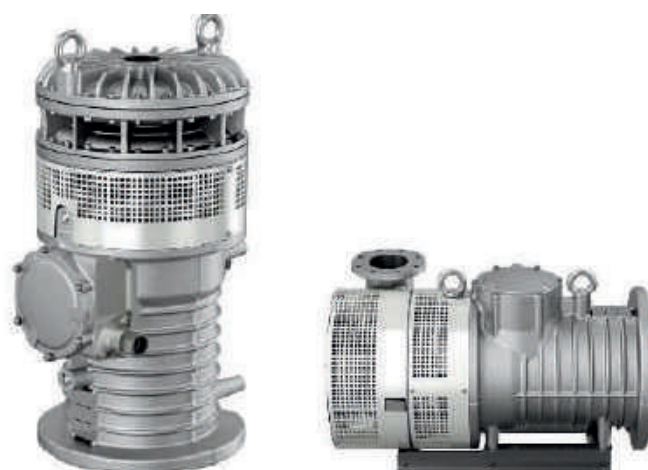


**BS 2400**


Características	BS 2400 MT C-231	BS 2400 HT C-243
PN del motor (kW):	90,0	90,0
Tension (V/fases)	380, 3	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	148	148
Acoplamiento manguera imp:	150 mm	150 mm
Peso kg:	900	985
A (mm) x D (mm)	770 x 1180	1245 x 680
Paso de solidos (mm)	10 x 10	10 x 10
Rango pH	5,5 - 12	5,5 - 12

**¿QUE ES LA FLYGT 2400?**

Las necesidades del mercado nos han llevado a desarrollar esta bomba de gran capacidad y única en el mercado completamente en acero inoxidable, para bombear fluidos ácidos y alcalinos, con pH 2 hasta 10. Capaz de bombear hasta los 180 metros de altura y caudales hasta 140 l/s (504 m<sup>3</sup>/h). Disponible en venta.







Store  
Wellpoint

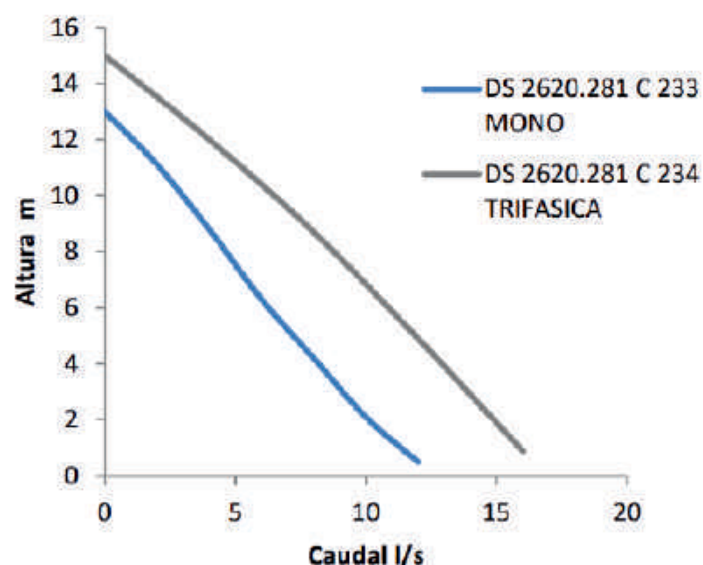


**FLYGT**  
a xylem brand

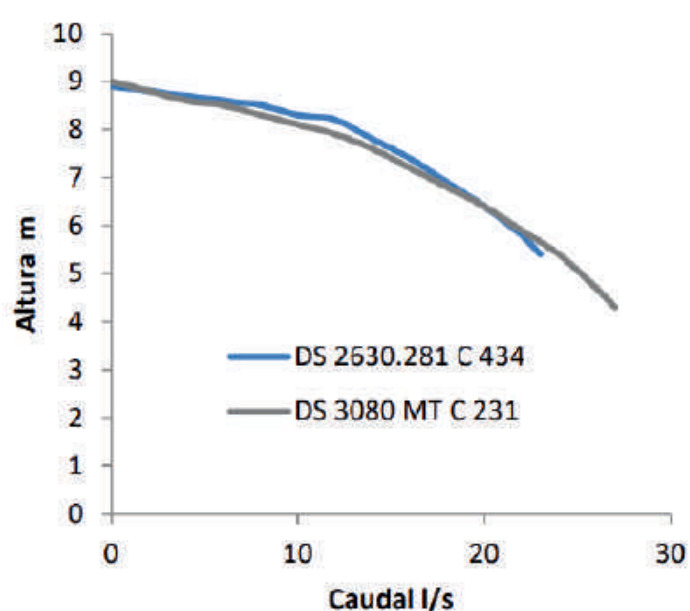


**LODOS**

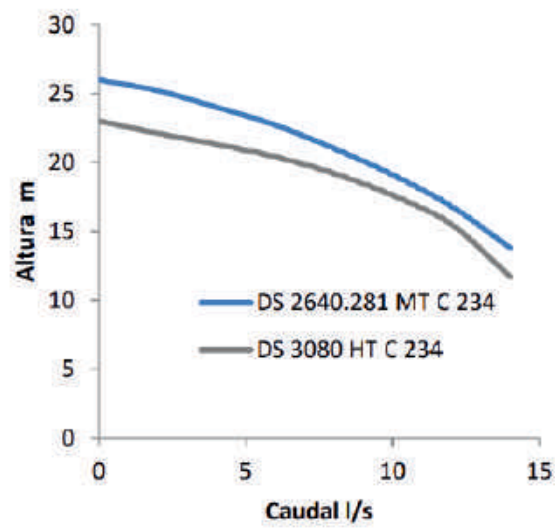


**BIBO DS 2620**


Características	DS 2620.281 C 233 MONO	DS 2620.281 C 234 TRIFASICA
PN del motor (kW):	1,5	2,2
Tension (V/fases)	230 , 1	400 , 3
Corriente nominal IN (Amp):	8,4	4,7
Acoplamiento manguera imp:	75 mm (3")	75 mm (3")
Peso kg:	34	34
A (mm) x D (mm)	722 x 410	722 x 410
Paso de solidos (mm)	50	50
Rango pH	5 - 9	5 - 9

**BIBO DS 2630 / DS 3080 MT**


Características	DS 2630.281 C 434	DS 3080 MT C 231
PN del motor (kW):	4,1	4
Tension (V/fases)	400, 3	400 , 3
Corriente nominal IN (Amp):	7,6	9
Acoplamiento manguera imp:	100 mm (4")	100 mm (4")
Peso kg:	54	62
A (mm) x D (mm)	815 X 465	697 X 460
Paso de solidos (mm)	80	100
Rango pH	5 - 9	5 - 9

**BIBO DS 2640 / DS 3080 HT**


Características	DS 2640.281 MT C 234	DS 3080 HT C 234
PN del motor (kW):	5,6	5,6
Tension (V/fases)	230 , 1	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	11	11
Acoplamiento manguera imp:	76 mm (3")	76 mm (3")
Peso kg:	56	62
A (mm) x D (mm)	865 X 452	697 X 460
Paso de solidos (mm)	46	80
Rango pH	5 - 9	5 - 9



Store  
Wellpoint

**FLYGT**  
a xylem brand

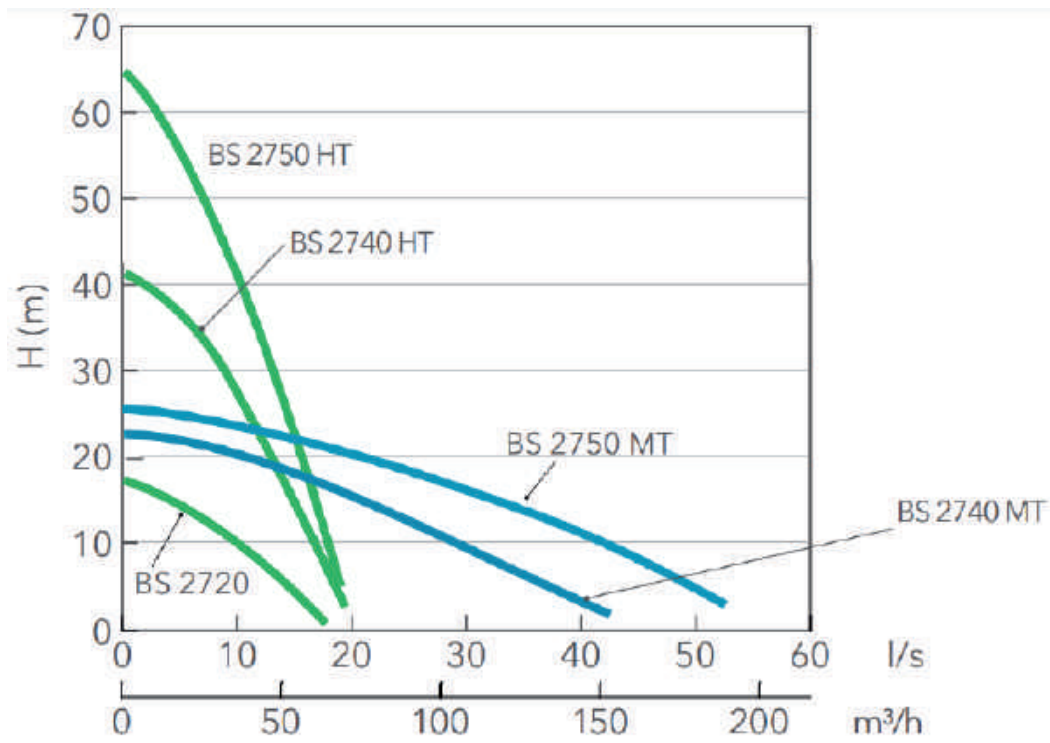


**FLUIDOS CORROSIVOS**



### BIBO B 2720, 2740, 2750

Bomba sumergible para bombeo de líquidos ligeramente contaminados y con sólidos en suspensión (construcción, obras, minería).

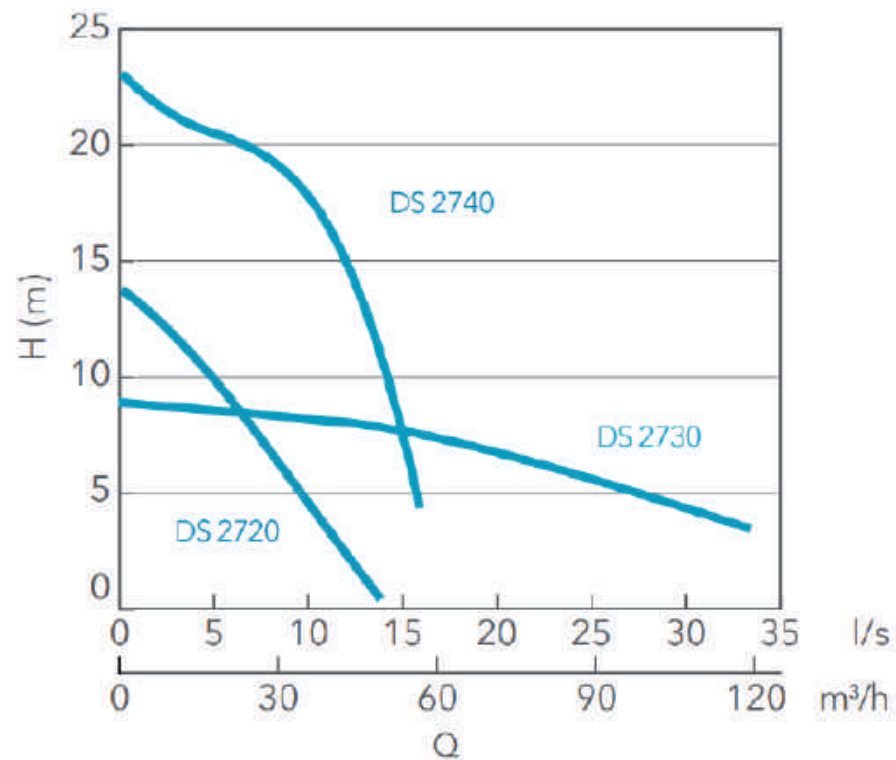


Características	BS 2720	BS 2740 MT / HT	BS 2750 MT / HT
PN del motor (kW):	2	6,3	8
Tension (V/fases)	400 , 3	400 , 3	400 , 3
Corriente nominal IN (Amp):	4,4	12	15
Acoplamiento manguera imp:	76 mm (3")	4" / 3 "	4" / 3"
Peso kg:	44	75	90
A (mm) x D (mm)	600 x 235	725 x 280	780 x 280
Paso de solidos (mm)	25 x 7	25 x 7	25 x 7
Rango pH	2 - 10	2-10	2 - 10



## BIBO D 2720, 2730, 2740

Bomba sumergible para bombeo de líquidos con lodos ácidos o alcalinos



Características	DS 2720 MT	DS 2730 MT	DS 2740 HT
PN del motor (kW):	2	4,1	6,3
Tension (V/fases)	400 , 3	400 , 3	400 , 3
Corriente nominal IN (Amp):	4,4	8,8	12
Acoplamiento manguera imp:	76 mm (3")	4" / 3 "	4" / 3"
Peso kg:	48	83	85
A (mm) x D (mm)	715 X 420	845 X 440	845 X 440
Paso de solidos (mm)	50	75/80	46
Rango pH	2 - 10	2-10	2 - 10



Store  
Wellpoint

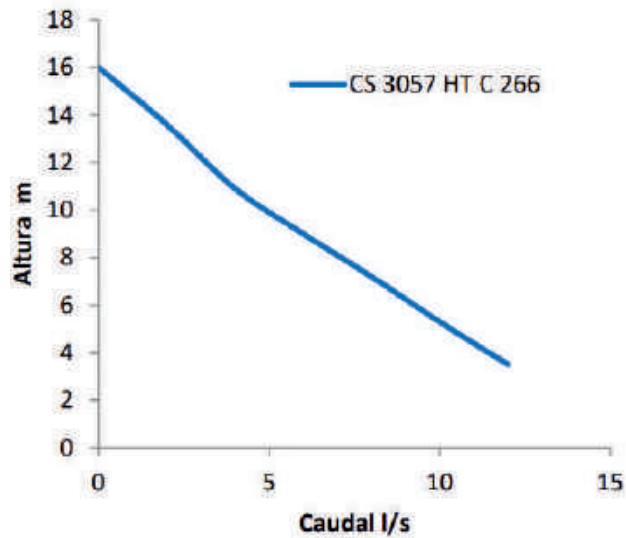
**FLYGT**  
a xylem brand



**AGUAS RESIDUALES**

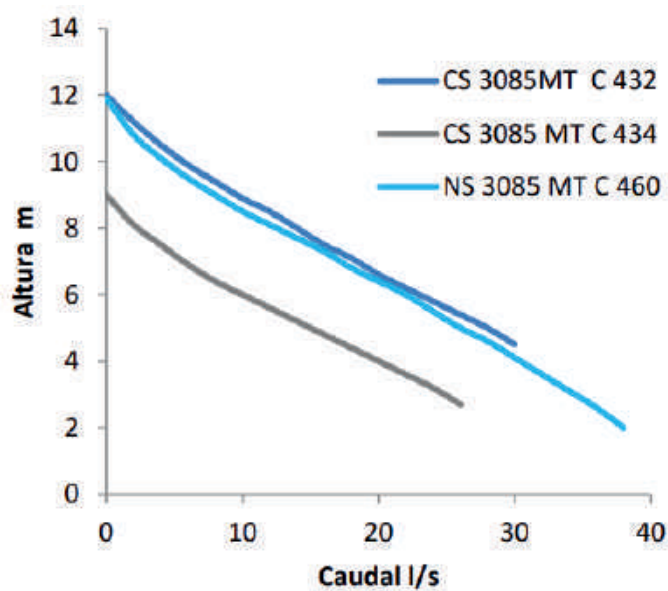


## CS 3057 HT



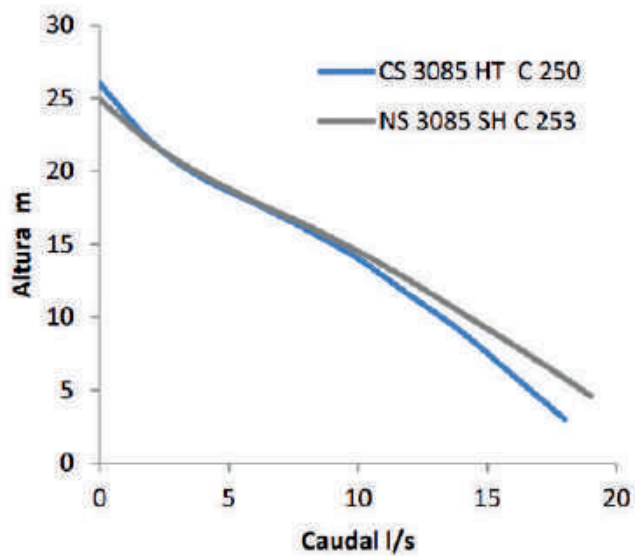
Características	CS 3057 HT C 266
PN del motor (kW):	1,7
Tension (V/fases)	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	3,8
Acoplamiento manguera imp:	50 mm (2")
Peso kg:	34
A (mm) x D (mm)	540 x 305
Paso de solidos (mm)	48
Rango pH	5 - 12

## CS/ NS 3085 MT



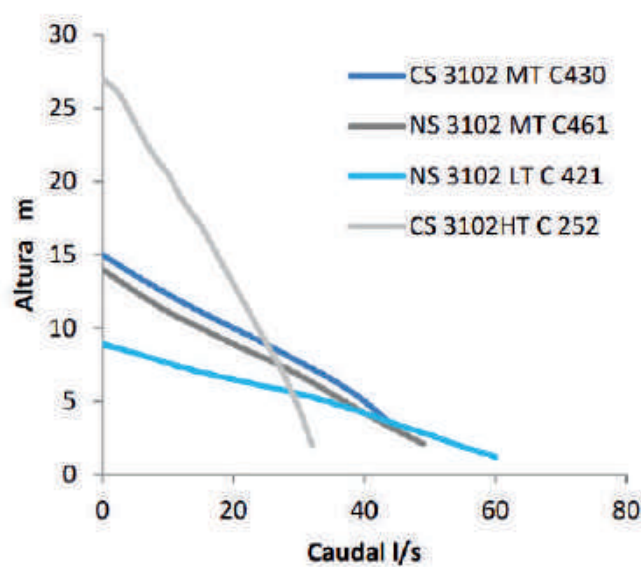
Características	CS 3085MT C 432	CS 3085 MT C 434	NS 3085 MT C 460
PN del motor (kW):	2	2	2
Tension (V/fases)	380, 3	380, 3	400 , 3
Corriente nominal IN (Amp):	4	4	5,2
Acoplamiento manguera imp:	75 mm (3")	75 mm (3")	75 mm (3")
Peso kg:	71	71	71
A (mm) x D (mm)	610 x 445	610 x 445	610 x 445
Paso de solidos (mm)	76	76	100
Rango pH	5 - 12	5 - 12	5 - 12

### CS/ NS 3085 HT



Características	CS 3057 HT C 266	NS 3085 SH C 253
PN del motor (kW):	2,4	2,4
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	4,9	4,8
Acoplamiento manguera imp:	75 mm (3")	75 mm (3")
Peso kg:	71	71
A (mm) x D (mm)	610 x 445	600 x 465
Paso de solidos (mm)	40	80
Rango pH	5 - 12	5 - 12

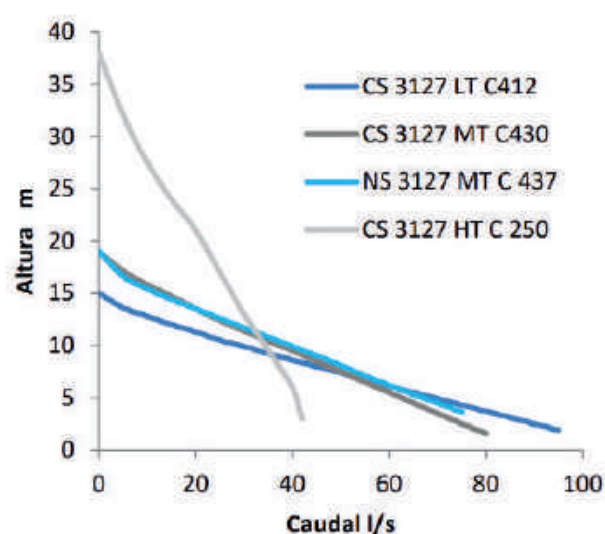
### CS/ NS 3102



Características	CS 3102 MT C430	NS 3102 MT C461	NS 3102 LT C 421	CS 3102HT C 252
PN del motor (kW):	3,1	3,1	3,1	4,2
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	400, 3	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	7,1	6,8	6,8	8,5
Acoplamiento manguera imp:	100 mm (4")	100 mm (4")	150 mm (6")	75 mm (3")
Peso kg:	116	116	138	109
A (mm) x D (mm)	705 x 610	705 x 610	720 x 685	695 x 605
Paso de solidos (mm)	76	76	76	52
Rango pH	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12

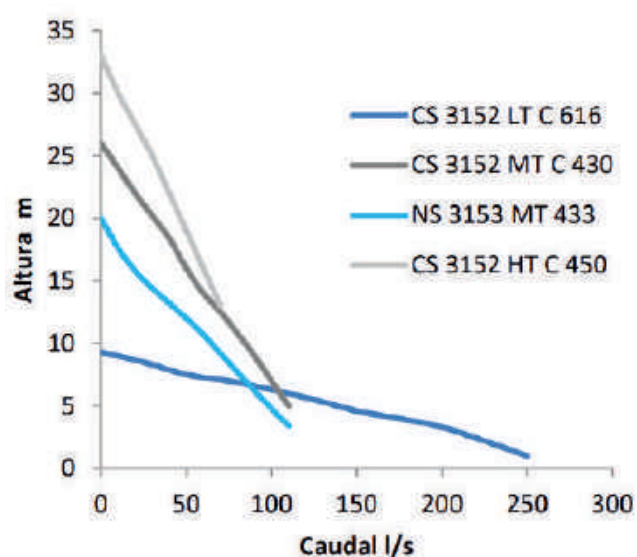


## CS/NS 3127



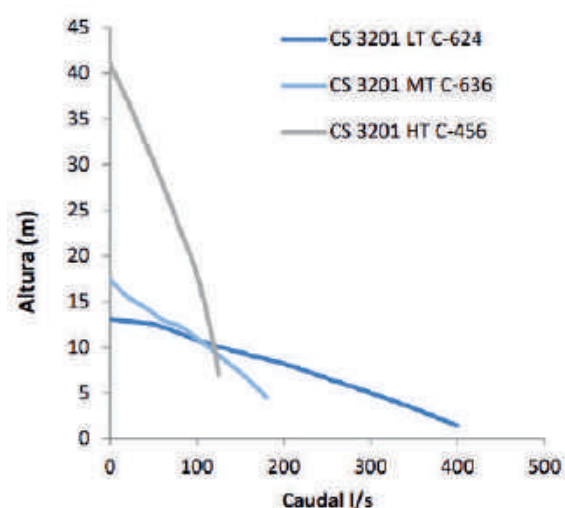
Características	CS 3127 LT C412	CS 3127 MT C430	NS 3127 MT C 437	CS 3127 HT C 250
PN del motor (kW):	5,9	5,9	5,9	7,4
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	400, 3	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	12	12	12	15
Acoplamiento manguera imp:	200 /150 mm	150 mm (6")	150 mm (6")	75 mm (3")
Peso kg:	181	158	158	142
A (mm) x D (mm)	780 x 795	765 x 705	765 x 705	715 x 630
Paso de solidos (mm)	76	100	100	58
Rango pH	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12

## CS 3152 / NS 3153



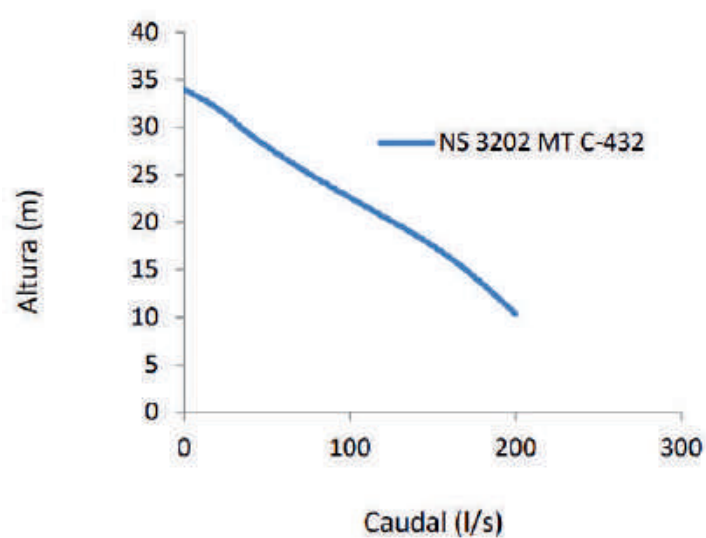
Características	CS 3152 LT C 616	CS 3152 MT C 430	NS 3153 MT 433	CS 3152 HT C 450
PN del motor (kW):	8,8	13,5	9	9 /13,5
Tension (V/fases)	380, 3	380, 3	400 , 3	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	19	28	19	19 /27
Acoplamiento manguera imp:	250 mm (10")	150 mm (6")	150 mm (6")	100 / 150 mm
Peso kg:	350	323	252	238
A (mm) x D (mm)	1225 x 1065	1130 x 885	1068 x 834	1090 x 835
Paso de solidos (mm)	102 x 102	100 x 115	150	76
Rango pH	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12

## CS 3201 LT C-624 2



Características	CS 3201 LT C-624	CS 3201 MT C-636	CS 3201 HT C-456
PN del motor (kW):	22	22	30
Tension (V/fases)	380, 3	380, 3	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	45	45	59
Acoplamiento manguera imp:	250 mm	200 mm	150 mm
Peso kg:	640	590	540
A (mm) x D (mm)	1420 x 1600	1055 x 1445	955 x 1455
Paso de solidos (mm)	102 x 102	144 x 120	100
Rango pH	5 - 12	5 - 12	5 - 12

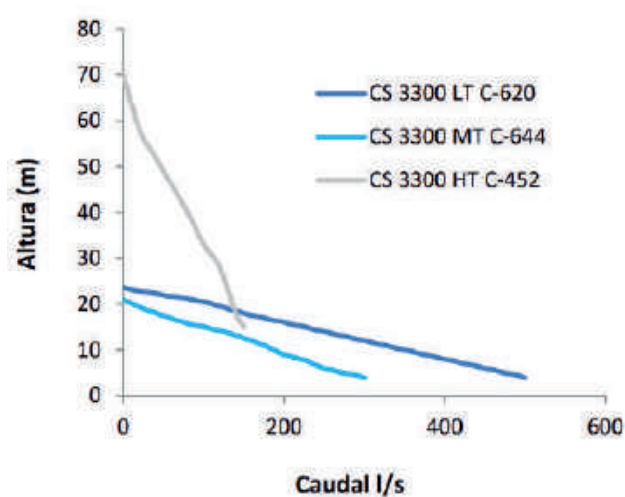
## NS 3202



Características	NS 3202 MT C-432
PN del motor (kW):	37
Tension (V/fases)	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	65
Acoplamiento manguera imp:	200 mm
Peso kg:	564
A (mm) x D (mm)	1055 x 1445
Paso de solidos (mm)	200
Rango pH	5 - 12

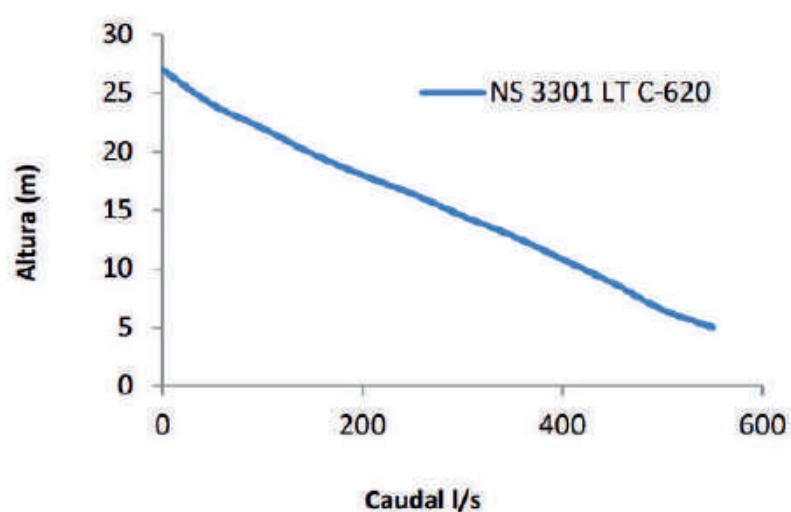


## CS 3300



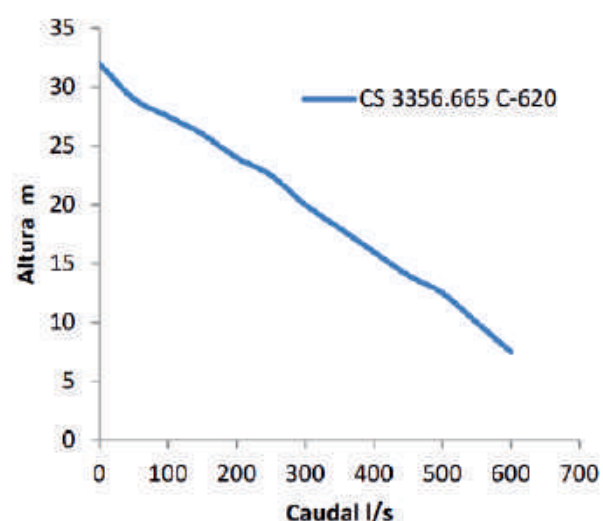
Características	CS 3300 LT C-620	CS 3300 MT C-644	CS 3300 HT C-452
PN del motor (kW):	44	34	54
Tension (V/fases)	380, 3	400, 3	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	83	67	105
Acoplamiento manguera imp:	250 mm	200 mm	150 mm
Peso kg:	1045	1176	1003
A (mm) x D (mm)	1440 x 1920	1410 x 1915	1280 x 1825
Paso de solidos (mm)	102 x 102	190	100
Rango pH	5 - 12	5 - 12	5 - 12

## NS 3301



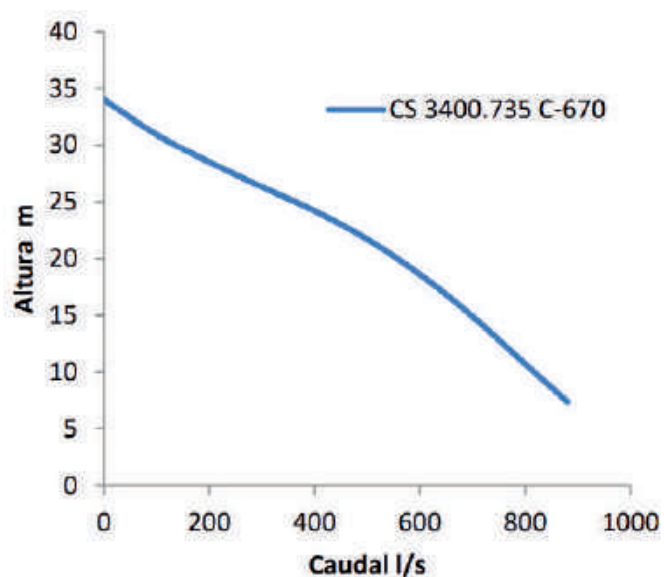
Características	NS 3301 LT C-620
PN del motor (kW):	55
Tension (V/fases)	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	113
Acoplamiento manguera imp:	200/250 mm
Peso kg:	1100
A (mm) x D (mm)	1130 x 1705
Paso de solidos (mm)	200
Rango pH	5 - 12

### CS 3356



Características	CS 3356.665 C-620
PN del motor (kW):	90
Tension (V/fases)	380, 3
Corriente nominal IN (Amp):	185
Acoplamiento manguera imp:	250 mm
Peso kg:	1900
A (mm) x D (mm)	2000 X 2000
Paso de solidos (mm)	102 x 102
Rango pH	5 - 12

### CS 3400



Características	CS 3400.735 C-670
PN del motor (kW):	140
Tension (V/fases)	400, 3
Corriente nominal IN (Amp):	268
Acoplamiento manguera imp:	400 mm
Peso kg:	3.950
A (mm) x D (mm)	2200 x 3100
Paso de solidos (mm)	110
Rango pH	5 - 12



**Store  
Wellpoint**

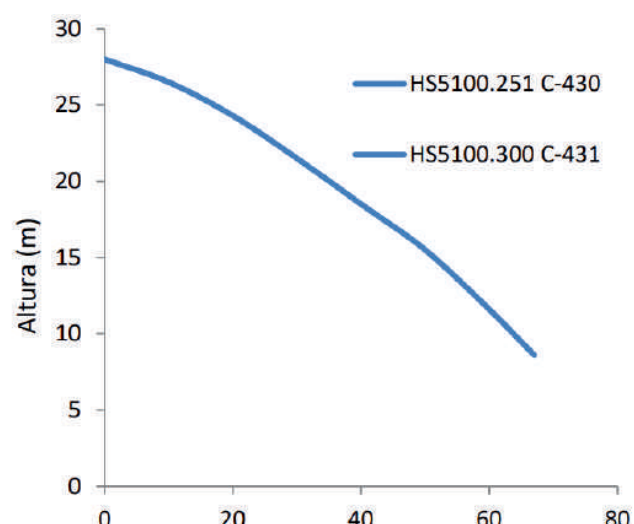
**FLYGT**  
a xylem brand



**LODOS PESADOS,  
ABRASIVOS**

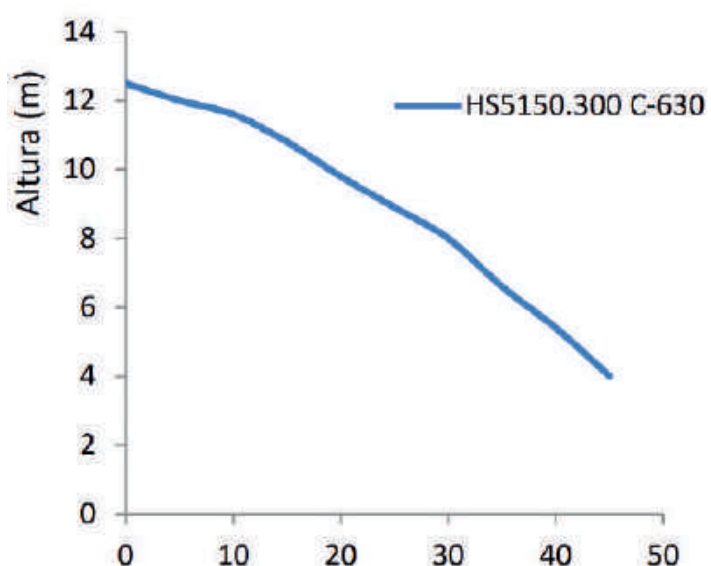


### 5100



Características	HS5100.251 C-430	HS5100.300 C-431
PN del motor (kW):	22	37
Tension (V/fases)	400 V, 3	400 V, 3
Corriente nominal IN (Amp):	41	66
Acoplamiento manguera imp:	4" , 100 mm	4" , 100 mm
Peso kg:	322	585
A (mm) x D (mm)	1273 x 595	1466 x 587
Paso de solidos (mm)	40 mm	40 mm
Rango pH	5 - 12	5 - 12

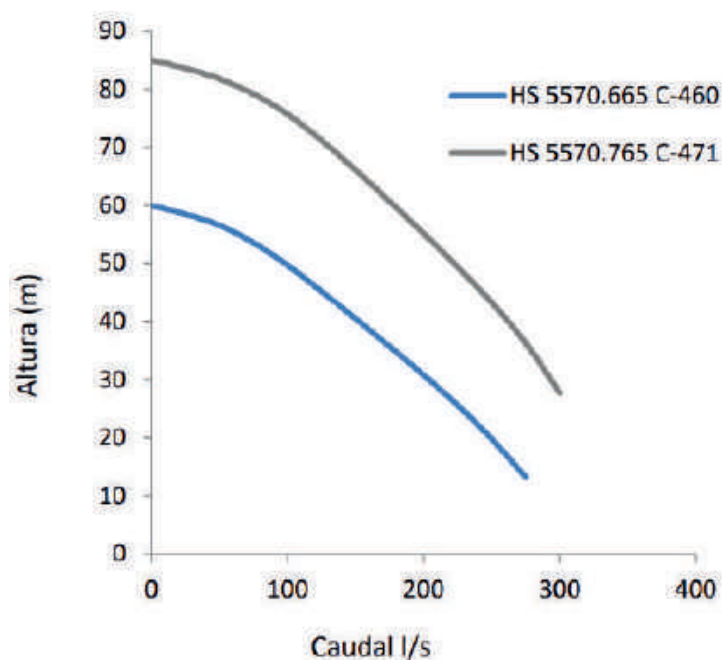
### 5150



Características	HS5150.300 C-630
PN del motor (kW):	22
Tension (V/fases)	380 V, 3
Corriente nominal IN (Amp):	43
Acoplamiento manguera imp:	6" , 150 mm
Peso kg:	655
A (mm) x D (mm)	1273 x 595
Paso de solidos (mm)	40 mm
Rango pH	5 - 12



## 5570



Características	HS 5570.665 C-460	HS 5570.765 C-471
PN del motor (kW):	105	215
Tension (V/fases)	400 V, 3	400 V, 3
Corriente nominal IN (Amp):	200	395
Acoplamiento manguera imp:	8" , 200 mm	8" , 200 mm
Peso kg:	1300	1900
A (mm) x D (mm)	2038 x 1496	2282 X 1496
Paso de solidos (mm)	60 mm	60 mm
Rango pH	5 - 12	5 - 12



Store  
Wellpoint

FLYGT

a xylem brand

godwin   
a xylem brand

**BOMBAS DE  
ASPIRACIÓN**

PR  
SERIE  
8 000



## GODWIN CD 100 M

Bombas de aspiración diesel, preparadas para bombear sólidos de hasta 80mm., ideal para trabajos con lodos, bentonita, polímeros, cementos, estiércol, etc.



Características	CD100 PERKINS 4040D	CD100 ELECTRICO
Arranque:	Eléctrico	Directo
Motor:	Diesel	Eléctrico
Temperatura máxima:	80°C	80°C
Velocidad de giro Variable	Maximo: 2.200 rpm	Fija: 1450 rpm
PN del motor (kW):	27,0 KW	7,5 KW, Trifásica.
Consumo a max revoluciones	6,0 l/h	
Cap. Depósito combustible	145 l	
Peso:	950 kg	450 kg
Refrigeración del motor:	Aire	
Densidad máxima del líquido:	1.100 Kg/m <sup>3</sup>	1.100 Kg/m <sup>3</sup>
PH del líquido:	5,5 - 9.0	5,5 - 9.0
Dimensiones:	Longitud: 1,30 m Anchura: 0,68 m Altura: 1,90 m	Longitud: 1,10 m Anchura: 0,68 m Altura: 1,90 m
Diámetro del impulsor:	230 mm	230 mm
Paso del impulsor:	45 mm	45 mm
Diámetro de aspiración::	100 mm	100 mm
Diámetro de descarga:	100 mm	100 mm

Altura total de aspiración (m)	Altura de impulsión				
	3	9	12	16	19
Caudal de salida (m <sup>3</sup> /h)					
3.0	200	172	156	133	108
4,6	189	161	144	122	89
6,1	139	131	122	106	78
7,6	89	83	78	67	44



## GODWIN CD 103 M (PERKINS 404D-22T)

Bombas de aspiración diesel, preparadas para bombear sólidos de hasta 80mm., ideal para trabajos con lodos, bentonita, polímeros, cementos, estiércol, etc.



Características	CD103M
Arranque:	Eléctrico
Motor:	Diesel
Temperatura máxima:	80°C
Velocidad de giro Variable	Maximo: 2.000 rpm
PN del motor (kW):	31,0 kW
Consumo a max revoluciones	8,0 l/h
Cap. Depósito combustible	162 l
Peso:	1400 kg
Refrigeración del motor:	Aire
Densidad máxima del líquido:	1.100 Kg/m <sup>3</sup>
PH del líquido:	5,5 - 9.0
Dimensiones:	Longitud: 2,19 m Anchura: 1,05 m Altura: 1,90 m
Diámetro del impulsor:	256 mm
Paso del impulsor:	75 mm
Diámetro de aspiración::	100 mm
Diámetro de descarga:	100 mm

Altura total de aspiración (m)	Altura de impulsión				
	19	25	32	38	44
Caudal de salida (m <sup>3</sup> /h)					
3.0	211	189	133	72	-
4,6	206	172	111	44	-
6,1	183	156	89	-	-
7,6	167	133	56	-	-

## NC100

Bombas de aspiración autocebante, preparadas para bombear aguas residuales, Impulsor N antiatasco.



Características	Godwin NC100
Arranque:	Con Variador de Frecuencia
Motor:	Diesel
Temperatura máxima:	80°C
Velocidad de giro Variable	Max: 2.200 rpm
PN del motor (kW):	30 Kw, TRIFASICA 400V
Consumo	54 A
Peso:	695 kg
Refrigeración del motor:	Aire
Densidad máxima del líquido:	1.100 Kg/m <sup>3</sup>
PH del líquido:	5,5 - 9.0
Dimensiones:	L: 1,80 m Anch: 0,90 m Alt: 1,25 m
Diámetro del impulsor:	286 mm
Paso del impulsor:	100 mm
Diámetro de aspiración::	100 mm
Diámetro de descarga:	100 mm

Altura total de aspiración (m)	Altura de impulsión				
	10	20	30	40	45
	Caudal de salida (m <sup>3</sup> /h)				
3.0	230	189	120	20	-
4,6	210	170	110	15	-
6,1	185	160	100	-	-
7,6	142	136	90	-	-



**NC150**

Bombas de aspiración autocebante, preparadas para bombear aguas residuales, Impulsor N antiatasco.



Características	GODWIN NC150 404D-22 HUSHPAC	GODWIN NC150 1104D-44TA HUSHPAC	GODWIN NC150 ELECTRICA ABIERTA
Arranque:	Eléctrico	Eléctrico	Con Variador de Frecuencia
Motor:	Diesel	Diesel	Eléctrico
Temperatura máxima:	80°C	80°C	80°C
Velocidad de giro Variable	Max: 1.800 rpm	Max: 2.100 rpm	Max: 2.100 rpm
PN del motor (kW):	28,8	64 Kw	75 Kw,
Consumo a maxima revoluciones	7,0 l/h	13,0 l/h	139 A
Cap. Depósito combustible	162 L	262 L	
Peso:	1.400 Kg	1.600 Kg	1.278 kg
Refrigeración del motor:	Aire	Aire	Aire
Densidad máxima del líquido:	1.100 Kg/m <sup>3</sup>	1.100 Kg/m <sup>3</sup>	1.100 Kg/m <sup>3</sup>
PH del líquido:	5,5 - 9.0	5,5 - 9.0	5,5 - 9.0
Dimensiones:	L: 2,19 m Anch: 1,05 m Alt: 1,90 m	m L: 2,89 m Anch: 1,30 m Alt: 2,1 m	L: 1,90 m Anch: 0,80 m Alt: 1,25 m
Diámetro del impulsor:	265 mm	286 mm	286 mm
Paso del impulsor:	150 mm	150 mm	150 mm
Diámetro de aspiración::	150 mm	150 mm	150 mm
Diámetro de descarga:	150 mm	150 mm	150 mm

Altura total de aspiración (m)	Altura de impulsión				
	16	29	38	42	47
Caudal de salida (m <sup>3</sup> /h)					
3.0	325	250	120	75	10
4,6	270	230	110	50	-
6,1	225	200	70	-	-
7,6	175	140	50	-	-

### CD225M

Bombas de aspiración autocebante, preparadas para bombear aguas residuales, lodos, pluviales.



Características	CD225M
Arranque:	Eléctrico
Motor:	Diesel
Temperatura máxima:	80°C
Velocidad de giro Variable	Max: 2.000 rpm
PN del motor (kW):	74,1 kW
Consumo a maxima revoluciones	18 l/h
Cap. Depósito combustible	262 L
Peso:	2.460 Kg
Refrigeración del motor:	Aire
Densidad máxima del líquido:	1.100 Kg/m <sup>3</sup>
PH del líquido:	5,5 - 9.0
Dimensiones:	L: 2,89 m Anch: 1,30 m Alt: 2,10 m
Diámetro del impulsor:	290 mm
Paso del impulsor:	75 mm
Diámetro de aspiración::	200 mm
Diámetro de descarga:	200 mm

Altura total de aspiración (m)	Altura de impulsión				
	14	20	27	34	37
	Caudal de salida (m <sup>3</sup> /h)				
3.0	710	628	505	321	246
4,6	670	600	470	285	210
6,1	620	556	430	245	165
7,6	560	500	390	305	120



## HL125 M

Bombas de aspiración autocebante, preparadas para bombear aguas residuales, lodos, pluviales.

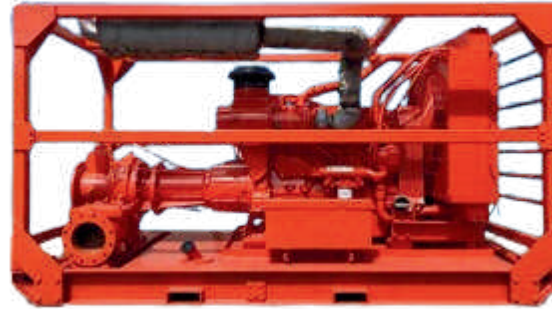


Características	HL 125 M
Arranque:	Eléctrico
Motor:	Diesel
Temperatura máxima:	80°C
Velocidad de giro Variable	Max: 2.200 rpm
PN del motor (kW):	103 kW
Consumo a maxima revoluciones	26 l/h
Cap. Depósito combustible	262 L
Peso:	3.200 Kg
Refrigeración del motor:	Aire
Densidad máxima del líquido:	1.100 Kg/m <sup>3</sup>
PH del líquido:	5,5 - 9.0
Dimensiones:	L: 3,35 m Anch: 1,30 m Alt: 1,90 m
Diámetro del impulsor:	370 mm
Paso del impulsor:	35 mm
Diámetro de aspiración::	150 mm
Diámetro de descarga:	100 mm

Altura total de aspiración (m)	Altura de impulsión				
	43	61	79	91	103
	Caudal de salida (m <sup>3</sup> /h)				
3.0	275	264	237	204	165
4,6	275	264	231	198	154
6,1	216	198	165	143	121
7,6	158	149	132	110	66

## HL160M

Bombas de aspiración autocebante, preparadas para bombear aguas residuales, lodos, pluviales.



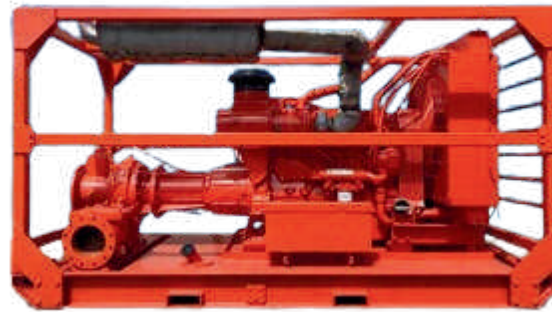
Características	HL160M
Arranque:	Eléctrico
Motor:	Diesel
Temperatura máxima:	80°C
Velocidad de giro Variable	Max: 2.000 rpm
PN del motor (kW):	315
Consumo a maxima revoluciones	68 l/h
Cap. Depósito combustible	993 L
Peso:	7.050 Kg
Refrigeración del motor:	Aire
Densidad máxima del líquido:	1.100 Kg/m <sup>3</sup>
PH del líquido:	5,5 - 9.0
Dimensiones:	L: 4,00 m Anch: 1,95 m Alt: 2,35 m
Diámetro del impulsor:	508 mm
Paso del impulsor:	35 mm
Diámetro de aspiración::	200 mm
Diámetro de descarga:	150 mm

Altura total de aspiración (m)	Altura de impulsión				
	110	140	160	170	180
	Caudal de salida (m <sup>3</sup> /h)				
3.0	486	406	345	240	185
4,6	475	405	334	230	170
6,1	415	398	320	143	162
7,6	325	315	290	200	-



**HL250M**

Bombas de aspiración autocebante, preparadas para bombear agua, aguas pluviales, lodos a gran altura.



Características	HL250M
Arranque:	Eléctrico
Motor:	Diesel
Temperatura máxima:	80°C
Velocidad de giro Variable	Max: 2.000 rpm
PN del motor (kW):	315
Consumo a maxima revoluciones	77 l/h
Cap. Depósito combustible	993 L
Peso:	7.050 Kg
Refrigeración del motor:	Aire
Densidad máxima del líquido:	1.100 Kg/m <sup>3</sup>
PH del líquido:	5,5 - 9.0
Dimensiones:	L: 4,00 m Anch: 1,95 m Alt: 2,35 m
Diámetro del impulsor:	440 mm
Paso del impulsor:	65 mm
Diámetro de aspiración::	300 mm
Diámetro de descarga:	250 mm

Altura total de aspiración (m)	Altura de impulsión				
	38	53	76	96	114
Caudal de salida (m <sup>3</sup> /h)					
3.0	1215	1150	975	760	450
4,6	1200	1142	950	750	375
6,1	1100	1050	952	720	330
7,6	875	850	800	683	-





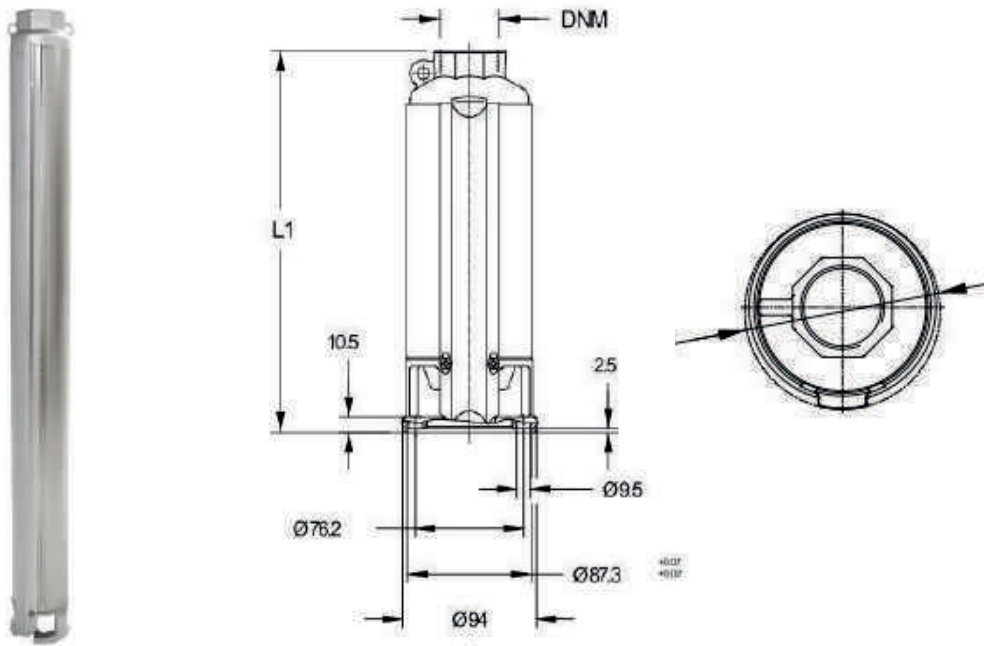
Store  
Wellpoint

LOWARA

**BOMBAS  
SUMERGIBLES**



## HIDRÁULICA 4" DE LOWARA



**Certificación de agua potable**

### APLICACIONES

- Suministro agua desde pozo
- Aspersión
- Suministro de agua
- Grupos contra incendio
- Fuentes y ornamentación

**PARA MÁS INFORMACIÓN,  
CONSULTA CON EL DPTO  
COMERCIAL**

### MATERIALES

- Camisa: Acero inoxidable AISI 304
- Impulsor: Noryl
- Elastómeros: NBR
- Junta mecánica Grafito-cerámica protegida frente a arenas

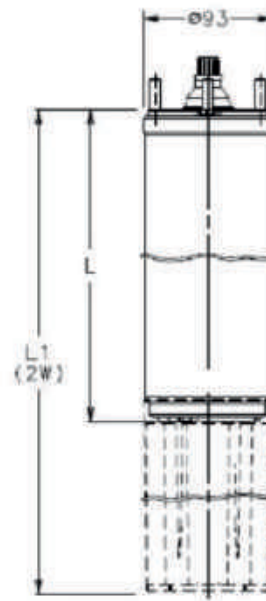
### CARACTERÍSTICAS

- Caudal máximo: 21m<sup>3</sup>/h
- Altura manométrica máxima: 340 mts
- Temperatura de líquido max: 35°

### VENTAJAS

- Diseño Flotante del impulsor para asegurar una muy buena resistencia a la abrasión y una alta resistencia al bloqueo
- Cuerpo de la válvula y puerto de conexión en acero inoxidable
- Válvula de retención integrada
- Funcionamiento sumergido que elimina los problemas de arranque y ruidos
- Facilidad de instalación y mantenimiento

## MOTORES SUMERGIBLES LOWARA 4" ENCAPSULADO BAÑO DE AGUA.



### APLICACIONES

- Suministro agua desde pozo
- Aspersión
- Suministro de agua
- Grupos contra incendio
- Fuentes y ornamentación

**PARA MÁS INFORMACIÓN,  
CONSULTA CON EL DPTO  
COMERCIAL**

### CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: 1x230V / 3x400V
- Acoplamiento: NEMA
- Aislamiento: F (155°C)
- Tipo de aislamiento: IP68
- Profundidad de inmersión: 300 MTS
- Temperatura del líquido: max 35°C
- Camisa: Acero inoxidable AISI 304
- Elastómeros: NBR
- Retén: NBR
- Líquido refrigerante: Agua desmineralizada + anticongelante

### VENTAJAS

- Gran par de arranque
- Cable de alimentación con conector extraíble
- Cierre mecánico
- Homologado para uso con agua potable.





# Todo lo que necesitas para tu pozo o equipo de bombeo

Encuentra cualquier tipo de equipo o accesorio necesario para montar tu equipo de bombeo



Store  
Wellpoint

 LOWARA



Store  
Wellpoint



**ACCESORIOS  
ELÉCTRICOS**



## ACCESORIOS ELÉCTRICOS



Asegura la estabilidad y el rendimiento óptimo de tu sistema de bombeo con la versátil gama Control Kaxan. Diseñada para brindar protección y control avanzado, esta línea de productos está creada para aquellos que buscan mejorar la eficiencia y la confiabilidad de sus operaciones. Control Kaxan te ofrece la tranquilidad de saber que tus equipos están en buenas manos, mientras llevas tu sistema de bombeo a un nivel superior de inteligencia y gestión.



Optimiza el funcionamiento de tu equipo de bombeo de manera personalizada con los controladores electrónicos de Coelbo. Diseñados para adaptarse a tus necesidades específicas, estos dispositivos te ofrecen un control preciso y eficiente sobre tu sistema. Con los controladores electrónicos de Coelbo, podrás gestionar tu equipo de bombeo de manera intuitiva y efectiva, garantizando un rendimiento óptimo en cada tarea.



Explora nuestra amplia selección de accesorios, donde encontrarás todo lo que necesitas para complementar tu sistema de bombeo. Desde piezas de repuesto hasta herramientas especializadas, nuestra variedad de productos te ofrece soluciones confiables y de alta calidad para tus necesidades. Ya sea que estés buscando mejorar la eficiencia, la seguridad o la comodidad de tu equipo, aquí encontrarás los accesorios adecuados para hacerlo posible.

**PARA MÁS INFORMACIÓN, CONSULTA CON EL DPTO COMERCIAL**





Store  
Wellpoint



AXAN®



ACCESORIOS  
HIDRAULICOS



## MANGUERAS Y ACCESORIOS



Además, descubre nuestra extensa gama de mangueras que harán que la instalación de tu sistema sea más simple y eficiente que nunca. Con una variedad de opciones diseñadas para adaptarse a diferentes necesidades y aplicaciones, nuestras mangueras ofrecen la flexibilidad y durabilidad que buscas. Simplifica tus proyectos de instalación y asegura un rendimiento óptimo con nuestras mangueras de alta calidad.



Accesorios de polietileno, perfectos para complementar y completar tu instalación de manera eficiente y duradera. Con una amplia selección de piezas diseñadas específicamente para adaptarse a tus necesidades, podrás garantizar la integridad y la funcionalidad de tu sistema. Desde codos hasta conectores, nuestros accesorios de polietileno te ofrecen la versatilidad y la calidad que buscas para una instalación sin complicaciones.



Desde bridas hasta codos y conexiones, nuestros accesorios están fabricados con materiales de primera calidad para garantizar un rendimiento confiable a largo plazo. Ya sea que estés construyendo una nueva instalación o realizando reparaciones, encontrarás todo lo que necesitas en nuestra selección de accesorios de hierro y acero inoxidable.



The logo for Store Wellpoint is a white starburst shape with the text "Store Wellpoint" inside. "Store" is in blue and "Wellpoint" is in dark blue with a small blue and yellow water drop icon above the "i".

Store  
Wellpoint

The image shows a close-up of a medical device, likely a catheter or probe, with a metal sheath. The sheath has a perforated section. The device is connected to a metal component with a hexagonal base. The background is white.

**ABRAZADERAS**



## MANGUERAS Y ACCESORIOS

### ABRAZADERAS SUPER REFORZADAS

- La abrazadera super reforzada, es valida para aplicaciones de alta resistencia y sector industrial, la composición en acero inoxidable permite usarse en exterior y entornos muy expuestos a la corrosión.
- El apriete se realiza con una tuerca hexagonal y fabricada en acero inoxidable.
- La compra se puede hacer por unidades y por grandes cantidades (en este último caso consultar tarifas)
- Podrás encontrar abrazaderas Super Reforzadas W4, con un rango de apertura desde 26-28mm hasta 162-174mm



Referencia	Nombre
0550040028	Abrazadera Inox. Super Reforzada 26-28 W4
0550040031	Abrazadera Inox. Super Reforzada 29-31 W4
0550040035	Abrazadera Inox. Super Reforzada 32-35 W4
0550040039	Abrazadera Inox. Super Reforzada 36-39 W4
0550040043	Abrazadera Inox. Super Reforzada 40-43 W4
0550040046	Abrazadera Inox. Super Reforzada 43-46 W4
0550040047	Abrazadera Inox. Super Reforzada 44-47 W4
0550040051	Abrazadera Inox. Super Reforzada 48-51 W4
0550040055	Abrazadera Inox. Super Reforzada 52-55 W4
0550040059	Abrazadera Inox. Super Reforzada 56-59 W4
0550040063	Abrazadera Inox. Super Reforzada 60-63 W4
0550040067	Abrazadera Inox. Super Reforzada 64-67 W4
0550040073	Abrazadera Inox. Super Reforzada 68-73 W4
0550040079	Abrazadera Inox. Super Reforzada 74-79 W4
0550040080	Abrazadera Inox. Super Reforzada 76-80 W4
0550040085	Abrazadera Inox. Super Reforzada 80-85 W4
0550040091	Abrazadera Inox. Super Reforzada 86-91 W4
0550040097	Abrazadera Inox. Super Reforzada 92-97 W4
0550040103	Abrazadera Inox. Super Reforzada 98-103 W4
0550040112	Abrazadera Inox. Super Reforzada 104-112 W4
0550040121	Abrazadera Inox. Super Reforzada 113-121 W4
0550040130	Abrazadera Inox. Super Reforzada 122-130 W4
0550040139	Abrazadera Inox. Super Reforzada 131-139 W4
0550040148	Abrazadera Inox. Super Reforzada 140-148 W4
0550040161	Abrazadera Inox. Super Reforzada 149-161 W4
0550040174	Abrazadera Inox. Super Reforzada 162-174 W4



## MANGUERAS Y ACCESORIOS

### ABRAZADERAS LIGERAS SIN-FIN

- a abrazadera Ligera Sin Fin W4 esta fabricada en acero inoxidable (AISI 304)
- La abrazadera Ligera Sin Fin W4 es muy utilizada para aplicaciones de media presión, además, gracias su composición son ideales para exterior i ambientes corrosivos.
- Alto rendimiento y compactas.
- Ancho de fleje de 9 A 12 mm
- La compra se puede hacer por unidades y por grandes cantidades (en este último caso consultar tarifas)
- Podrás encontrar abrazaderas Ligera Sin Fin W4, con un rango de apertura desde 10-16mm hasta 100-120mm



Referencia	Nombre
0550940016	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 9mm 10-16 W4
0550940022	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 9mm 12-22 W4
0551240027	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 16- 27 W4
0551240032	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 20- 32 W4
0551240040	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 25- 40 W4
0551240050	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 32- 50 W4
0551240060	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 40- 60 W4
0551240070	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 50- 70 W4
0551240080	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 60- 80 W4
0551240090	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 70- 90 W4
0551240100	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 80-100 W4
0551240110	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 90-110 W4
0551240120	Abrazadera Inox. Ligera Sin Fin 12mm 100-120 W4





## **HIDRÁULICA**

### **AGUAS O LÍQUIDOS LIMPIOS:**

No contienen ninguna materia sólida en suspensión, pero pueden contener elementos contaminantes disueltos. Ejemplos: Agua doméstica potable, agua de riego, filtraciones, pozos, etc... Aguas o líquidos cargados: Contienen en suspensión elementos sólidos de poco tamaño y en poca cantidad. Ejemplos: Arena, residuos vegetales, fango, etc...

### **AGUAS O LÍQUIDOS FUERTEMENTE CARGADOS:**

Contienen en suspensión elementos sólidos de gran tamaño y en cantidad importante. Ejemplos: Gravas, grandes residuos vegetales, aguas brutas, aguas residuales, lodos espesos, etc...

### **CAUDAL:**

Es el volumen de líquido que pasa por la bomba en un tiempo determinado. Se expresa en litros/ segundo (l/s), o en metros<sup>3</sup>/hora (m<sup>3</sup>/h). En este folleto todos los caudales están indicados en l/s.

### **GRANULOMETRÍA:**

Son las dimensiones de las partículas sólidas presentes en el líquido bombeado (arenas, gravas, etc...)

### **DENSIDAD:**

Es la relación entre la masa volumétrica del líquido a bombear y la masa volumétrica del agua pura (que es igual a 1).

### **PH:**

Es el grado de acidez o de alcalinidad de un líquido. Se mide según una escala comprendida entre 0 y 14. 7 es el punto de neutralidad electrolítico. Para un pH inferior a 7, la solución se dice que es ácida; para un pH superior a 7 la solución se llama básica o alcalina.

## **PRESIONES**

### **PRESIÓN ATMOSFÉRICA:**

es la fuerza ejercida por la atmósfera por unidad de superficie. El valor de la presión atmosférica en condiciones normales al nivel del mar es: 1 atmósfera = 1,0333 kg/cm<sup>2</sup> = 10,33 m. columna de agua. En las aplicaciones prácticas se admite que la presión atmosférica es de 1 kg/cm<sup>2</sup>.

### **PRESIÓN RELATIVA:**

Es la presión medida en relación con la presión atmosférica (los manómetros o vacuómetros normales miden presiones relativas). Presión absoluta: Es la suma de la presión relativa y la presión atmosférica Presión absoluta = Presión manométrica + Presión atmosférica.

### **TENSIÓN DE VAPOR:**

Es la presión de un líquido que a determinada temperatura se halla en equilibrio con su vapor.

### **CAUDAL (Q):**

Es el volumen de líquido que pasa por la bomba en un tiempo determinado. Se expresa en litros/segundo (l/s) litros minuto (l/min), o metros<sup>3</sup>/hora (m<sup>3</sup>/h).



### ALTURA MANOMÉTRICA (H):

La altura manométrica es una medida de la energía que una bomba puede agregar a un líquido al bombearlo desde un punto de entrada (como un pozo o una fuente) a un punto de salida (como un tanque o una tubería). La altura manométrica se mide en metros (m) o en pies (ft) y se refiere a la altura teórica que el líquido podría elevarse en un tubo vertical sin fricción, impulsado solo por la presión que la bomba ha agregado al líquido. La altura manométrica se calcula sumando la altura de succión, que es la distancia vertical desde la superficie del líquido hasta el centro de la bomba, más la altura de elevación, que es la distancia vertical desde el centro de la bomba hasta el punto de salida. A esto se le agrega la pérdida de carga por fricción, que es la cantidad de energía que se pierde debido a la resistencia del líquido al fluir a través del sistema de tuberías y accesorios. Es importante tener en cuenta la altura manométrica al seleccionar una bomba, ya que debe ser capaz de proporcionar la altura manométrica necesaria para satisfacer los requisitos de la aplicación. Si la altura manométrica es insuficiente, el caudal puede ser insuficiente, lo que puede llevar a una falla en la operación de la bomba.

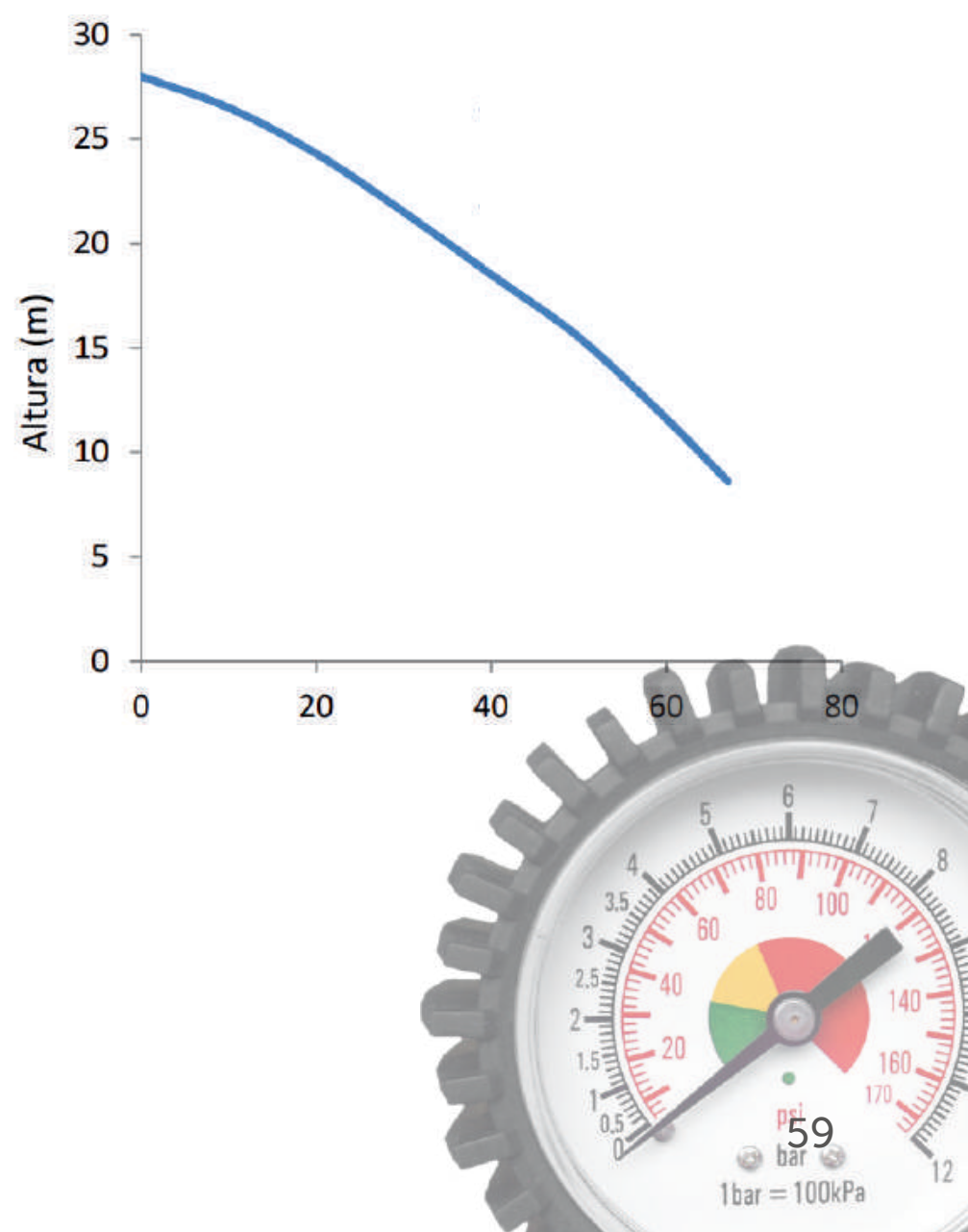
### ALTURA GEOMÉTRICA (HG):

Desnivele existente entre el nivel mínimo de aspiración y el punto más alto de impulsión, expresado en metros.

### PERDIDAS DE CARGA (PC):

La pérdida de carga se refiere a la disminución de la presión o energía del líquido que se produce a medida que fluye a través del sistema de tuberías y accesorios que conectan la bomba con la salida de descarga. Esta pérdida de energía es causada por la resistencia que encuentra el líquido al fluir por las tuberías y accesorios, debido a la fricción del fluido con las paredes internas de las tuberías, codos, válvulas, filtros, entre otros elementos que puedan estar en el circuito hidráulico.

En términos prácticos, la pérdida de carga puede reducir el caudal y la eficiencia de la bomba sumergible, lo que puede resultar en una menor capacidad de bombeo y un mayor consumo de energía eléctrica. Por lo tanto, es importante tener en cuenta la pérdida de carga al diseñar y seleccionar la bomba adecuada y el sistema de tuberías, para garantizar un funcionamiento eficiente y económico de la instalación.





## PARTE ELÉCTRICA

### CONSUMO NOMINAL (A):

El consumo nominal se refiere a la cantidad de energía eléctrica que se espera que un dispositivo o sistema consuma en condiciones normales de operación. Por ejemplo, el consumo nominal de un motor eléctrico se refiere a la cantidad de energía eléctrica que consume cuando está operando a plena carga y bajo condiciones normales de voltaje y frecuencia.

El consumo nominal puede variar según las especificaciones del fabricante y las condiciones de operación. Es importante tener en cuenta el consumo nominal al seleccionar y dimensionar los componentes de un sistema o dispositivo, ya que esto puede afectar el costo de operación y la eficiencia energética.

En algunos casos, se puede especificar un consumo nominal máximo y mínimo, para indicar el rango de consumo esperado en diferentes condiciones de operación. Es importante tener en cuenta que el consumo real puede variar de forma significativa según las condiciones específicas de operación y el estado de los componentes del sistema o dispositivo.

### RENDIMIENTO (%):

El rendimiento de un motor eléctrico se refiere a la eficiencia con la que convierte la energía eléctrica en energía mecánica para realizar un trabajo. Se expresa como un porcentaje y se define como la relación entre la energía mecánica de salida y la energía eléctrica de entrada.

Un motor eléctrico que tiene un rendimiento del 100% convertiría toda la energía eléctrica de entrada en energía mecánica de salida, pero en la práctica, siempre hay pérdidas debido a la fricción, la resistencia eléctrica, la disipación de calor y otros factores. Por lo tanto, el rendimiento real de un motor eléctrico será inferior al 100%.

El rendimiento de un motor eléctrico puede calcularse utilizando la siguiente fórmula:  

$$\text{Rendimiento} = (\text{Potencia mecánica de salida} / \text{Potencia eléctrica de entrada}) \times 100\%$$
 Donde la potencia mecánica de salida es la cantidad de energía mecánica que el motor produce y la potencia eléctrica de entrada es la cantidad de energía eléctrica que consume. El rendimiento de un motor eléctrico puede variar dependiendo de la carga que esté manejando, y es comúnmente más alto a cargas cercanas a la carga nominal del motor. Es importante tener en cuenta el rendimiento del motor eléctrico al seleccionarlo y dimensionarlo para una aplicación en particular, ya que puede afectar la eficiencia energética y el costo de operación del sistema.

### RENDIMIENTO (%):

El coseno de  $\phi$ , también conocido como factor de potencia, es una medida de la eficiencia con la que se está utilizando la energía eléctrica en un sistema. Se refiere a la relación entre la potencia activa, que es la potencia real que se está utilizando en un circuito para hacer trabajo útil, y la potencia aparente, que es la potencia total que se está utilizando en el circuito.

El factor de potencia se define matemáticamente como el coseno del ángulo de desfase entre la corriente y el voltaje en un circuito de corriente alterna. Un factor de potencia ideal es 1, lo que significa que la corriente y el voltaje están en fase y toda la energía eléctrica que se está suministrando se está utilizando de manera eficiente para hacer trabajo útil.

Sin embargo, en la mayoría de los sistemas eléctricos, el factor de potencia no es ideal y es menor que 1 debido a la presencia de componentes reactivos, como inductancias y capacitancias, que pueden causar un desfase entre la corriente y el voltaje.

Un factor de potencia bajo indica que una parte significativa de la energía eléctrica suministrada se está desperdiciando, lo que puede resultar en una mayor factura de energía eléctrica y un menor rendimiento del sistema eléctrico. Por lo tanto, mejorar el factor de potencia es importante para mejorar la eficiencia energética y reducir los costos de energía.



### PARTE ELÉCTRICA

#### CARGA AXIAL:

Es una carga que actúa en la dirección del eje central de un objeto.

#### UF:

"UF" significa microfaradio, que es una unidad de medida de la capacitancia en un condensador

#### HERCIOS(HZ):

Los hercios (Hz) son una unidad de medida de frecuencia, que indica el número de ciclos por segundo de una onda periódica, como una onda electromagnética, una señal de sonido o una señal eléctrica. Un ciclo completo es una oscilación completa de la onda, desde su punto más alto hasta su punto más bajo y luego de regreso a su punto más alto.

#### VOLTAJE (V):

El voltaje, también conocido como diferencia de potencial eléctrico, se refiere a la fuerza eléctrica que impulsa a los electrones a través de un circuito eléctrico. Es una medida de la energía eléctrica por unidad de carga, y se mide en voltios (V).

En términos más simples, el voltaje es la presión eléctrica que impulsa a los electrones a moverse en un circuito eléctrico. Un voltaje alto indica que hay una gran cantidad de energía eléctrica disponible para que los electrones se muevan, mientras que un voltaje bajo indica que hay menos energía disponible.

El voltaje se puede medir con un multímetro o un voltímetro, que se conecta a los puntos de medición de un circuito eléctrico para determinar la diferencia de potencial eléctrico entre ellos. En un circuito eléctrico, el voltaje puede variar a lo largo del mismo, dependiendo de los componentes del circuito y de la fuente de energía que lo alimenta.

En resumen, el voltaje es una medida de la fuerza eléctrica que impulsa a los electrones en un circuito eléctrico, y se mide en voltios (V). Es esencial para el funcionamiento de la mayoría de los dispositivos eléctricos y electrónicos.

#### POTENCIA(KW) (HP):

Un caballo de potencia (HP) es una unidad de potencia utilizada en los sistemas de medida británicos y equivale a aproximadamente 746 vatios (W). Por otro lado, el kilovatio (kW) es una unidad de potencia del sistema métrico que equivale a 1,000 vatios.

Por lo tanto, podemos decir que un HP es equivalente a 0.746 kW, y un kW es equivalente a aproximadamente 1.34 HP. Esta relación es importante porque en algunos casos se especifica la potencia en caballos de fuerza y en otros en kilovatios, y es necesario convertir entre las dos unidades para hacer comparaciones y tomar decisiones adecuadas.





## **EQUIVALENCIA DE MEDIDAS USUALES**

### **LONGITUD**

1 Pulgada (inch) = 25,4 mm.

1 Pie (foot) = 304,8 mm.

1 Milla (mile) = 1,609 mm.

### **SUPERFICIE**

1 Pulgada cuadrada = 6,452 cm<sup>2</sup>

1 Pie cuadrado = 929 cm<sup>2</sup>

### **VOLUMEN**

1 Pulgada cúbica = 16,39 cm<sup>3</sup>

1 Pie cúbico = 28,31 dm<sup>3</sup>

1 Galón U.K. = 4,54 dm<sup>3</sup>

1 Galón U.S. = 3,78 dm<sup>3</sup>

### **PESO**

1 Libra = 0,4536 Kgr.

1 Tonelada U.K. = 1.016 Kgr.

### **PRESIÓN**

1 Libra/Pulgada cuadrada (PSI) = 0,703 Kgr/cm<sup>2</sup>

1 Bar = 1,02 Kgr/cm<sup>2</sup>

1 atmósfera = 1,033 Kgr./cm<sup>2</sup>

### **POTENCIA**

1 cv. = 736 W

1 H.P. = 746 W.

1 cv. = 0,9864 H.P

